**一、项目名称**

上海交通大学医学院附属新华医院吊塔一批项目

**二、项目参数:**

**（一）名称**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 数量 |
| 1 | 吊塔一批 | 6台 |

**（二）最高限价**

人民币46.00万元

**（三）资格条件**

1）在中华人民共和国境内注册，具有独立承担民事责任的能力。

2）本项目不接受联合体投标；

3）本项目不接受分包、转包；

4）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的采购活动。

5）近三年未被列入信用中国网站(https://www.creditchina.gov.cn)失信被执行人、异常经营名录、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)严重违法失信行为记录名单；“国家企业信用信息公示系统”（http://gsxt.saic.gov.cn/） “行政处罚信息（较大数额罚款）”、“列入经营异常名录信息”、“列入严重违法失信企业名单（黑名单）信息”。

6）若投标人是投标货物制造厂家，应按照国家有关规定提供有效期内完整的《中华人民共和国医疗器械生产企业许可证》、《中华人民共和国医疗器械经营许可证》、《中华人民共和国医疗器械注册证》。投标人的生产或经营范围应当与国家相关许可保持一致。投标货物的规格型号应当与《中华人民共和国医疗器械注册证》中的规格型号保持一致。

7）若投标人是经营销售企业，应按照国家有关规定提供有效期内完整的《中华人民共和国医疗器械经营许可证》、《中华人民共和国医疗器械注册证》。投标人的生产或经营范围应当与国家相关许可保持一致。投标货物的规格型号应当与《中华人民共和国医疗器械注册证》中的规格型号保持一致。

8）如投标单位是贸易代理商，应提供该设备的制造商出具的本次采购项目唯一代理的授权函；

一、项目概述

1、 设备名称及数量：吊塔/壹批

2、 交付日期：合同生效的30天内交货。

3、 交货地点：招标人指定地点。

4、 售后服务要求：

4.1响应时间：≤2小时电话响应，≤24小时到达现场。

★4.2 保修年限：≥4年。

4.3 维保内容与价格：设备整机保修，不含易损易耗配件；并提供出保后的年保修价格（≤设备采购价格的3%）。

4.4 备品备件供货价格：必要配件供应年限≥8年，提供配件报价清单及折扣率≤70%。

5、 伴随服务要求：

5.1 产品附件要求：标准配置

5.2 安装：完成送货上门、就位、安装、调试、培训直至验收合格

5.3 调试：由设备生产厂商委派专职工程师完成设备调试功工作

5.4 提供技术援助：免费提供设备操作手册和维护保养手册。

5.5 培训：包括提供临床操作及维修人员培训，培训次数≥2次，并提供免费技术咨询服务。

5.6 验收方案：按照响应文件，以及相关的法规政策完成设备验收。

6、应用场景：内镜中心使用

二、主要功能及工作原理：提供电源插座、供氧、吸引、压缩空气等医用气体的终端转接，可放置仪器设备，采用平衡式设计保证设备平台的水平，保证设备的安全。

三、技术参数要求

（一）、肠胃镜吊塔技术参数：

★1.吊塔主体材料要求为高强度、环保铝合金，吊塔所采用的材料必须防腐蚀，便于清洗，铝型材型号不低于6063 (提供材质检测报告证明)。

★2.轴承采用滚针式锥形轴承，支持分解径向与轴向的力，能达到所放设备的承重要求。（提供图片证明）

▲3.吊塔内气体和电源间距≥250mm，保证绝对安全（提供通过气电分离，四倍承重相关检测，吊塔需通过IP6X级别的防尘测试（提供第三方权威机构出具的报告证明）

▲4.安全性能符合ISO11197吊塔测试（提供第三方检测报告）

▲5.气体终端要求符合ISO9170-1、YY0801标准的检测.，（提供检测报告证明）

▲6.气体终端具备表层抗菌功能（提供第三方检测报告）。

▲7.各种气体插座均为不同颜色和不同形状。可保证10万次以上的插拔（提供第三方检测证明），至少具备通、断、连三种工作状态（提供图片证明）；终端设有双级单向阀，二级单向阀可保证在不切断区域供气的情况下，对单独的任何一个终端进行维修。

★8.制造商必须通过ISO13485：2016及ISO9001:2015质量体系认证，并提供相关认证证书。

▲9.采用单臂悬吊垂直箱体结构，≥340度水平旋转，气电箱内嵌式可承重导轨≥6条，滑轨高度等同箱体高度，可通栏安装支架或输液架支臂以及托盘，两者无高度干扰。 （提供箱体结构剖面图和图片证明）。

▲10.可升级为同一品牌数字化内镜吊塔。（提供数字化箱体图片）

11、负载能力≥150kg，臂长≥600mm，水平旋转角度≥340度。箱体自身旋转角度≥340度。

12、气体插座：要求为德标，金属盖，能清晰显示国际标准的气体识别色，至少具有O2插座2个，Vac插座1个，CO2插座2个（具体可根据客户需要选择相应的数量和种类），要求为水平排布。

13、电源插座：至少具有国标锁入式10A电源插座10个，16A电源 插座1个，2个等电位端子，网络插头33个（具体可根据客户需要选择相应的数量和种类）。

14、托盘≥4层，单层表面积≥550\*500mm ，高度可调节、空间满足内镜设备配置，要求至少能放置：内镜主机、光源、超声、气腹机和注水机以及电刀，抽屉≥1个，面积≥400\*330mm、层板负载能力≥50kg，一体化压铸四周防滚落凸边无缝隙，背面采用整体平面，满足感控要求。

15、气电箱高度≥1200 mm，附件与气电箱连接采用导轨式连接，气电箱体为内嵌式结构设计，≥6条可承重导轨，设备导轨与箱体紧密结合，保证设备承重。

16、至少具有监护仪支架1个，输液架1个，腔镜支架1个，显示器支架1个，键盘支架1个。

17、配备和吊塔同轴不同臂的双臂双关节显示器挂架1套（可放1-2个显示器）

18、所有附件可以定制和更换

（二）、ERCP内镜塔技术参数

★1.吊塔主体材料要求为高强度、环保铝合金，吊塔所采用的材料必须防腐蚀，便于清洗，铝型材型号不低于6063 (提供材质检测报告证明)。

★2.轴承采用滚针式锥形轴承，支持分解径向与轴向的力，能达到所放设备的承重要求。（提供图片证明）

▲3.吊塔内气体和电源间距≥250mm，保证绝对安全（提供通过气电分离，四倍承重相关检测报告证明），吊塔需至少通过IP6X级别的防尘测试（需提供第三方权威机构出具的报告证明）

▲4.安全性能符合ISO11197吊塔测试（提供第三方检测报告）

▲5.气体终端要求符合ISO9170-1、YY0801标准的检测.，（提供检测报告证明）

▲6.气体终端具备表层抗菌功能（提供第三方检测报告）。

▲7.各种气体插座均为不同颜色和不同形状。可保证10万次以上的插拔（提供第三方检测证明），至少具备通、断、连三种工作状态（提供图片证明）；终端设有双级单向阀，二级单向阀可保证在不切断区域供气的情况下，对单独的任何一个终端进行维修。

★8.制造商必须通过ISO13485：2016及ISO9001:2015质量体系认证，并提供相关认证证书。

▲9.采用单臂悬吊垂直箱体结构，≥340度水平旋转，气电箱内嵌式可承重导轨≥6条，滑轨高度等同箱体高度，可通栏安装支架或输液架支臂以及托盘，两者无高度干扰。 （提供箱体结构剖面图和图片证明）。

▲10.可升级为同一品牌数字化内镜吊塔。（提供数字化箱体图片）

11、负载能力≥130kg，臂长≥800mm，水平旋转角度≥340度。箱体自身旋转角度≥340度。

12、气体插座：要求为德标，金属盖，能清晰显示国际标准的气体识别色，至少具有O2插座2个，Vac插座1个，CO2插座2个（具体可根据采购人需要选择相应的数量和种类），要求为水平排布。

13、电源插座：至少具有国标锁入式10A电源插座10个，16A电源 插座1个，2个等电位端子，网络接头3个（具体可根据客户需要选择相应的数量和种类）

14、托盘≥4层，单层表面积≥550\*500mm ，高度可调节、空间满足内镜设备配置，要求至少能放置：内镜主机、光源、超声、气腹机和注水机以及电刀，抽屉≥1个，面积≥400\*330mm、层板负载能力≥50kg，一体化压铸四周防滚落凸边无缝隙，背面采用整体平面，满足感控要求。

15、气电箱高度≥1200mm，附件与气电箱连接采用导轨式连接，气电箱体为内嵌式结构设计，≥6条可承重导轨，设备导轨与箱体紧密结合，保证设备承重。

16、至少具有监护仪支架1个，输液架1个，腔镜支架1个，显示器支架1个，键盘支架1个。

17、配备和吊塔同轴不同臂的双臂四显示器挂架1套。

18、所有附件可以定制和更换