附件1：

PICU吊塔设备需求参数

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 需求描述 |
| 1 | 吊塔安全性、灵活性、稳定性要求 |
| \*1.1 | 箱体功能面板采用模块化设计，独立的铝合金模块组成，铝合金模块尺寸范围长150mm-200mm，宽80mm-120mm，拆除螺丝即可拆除模块。气源、网口终端安装在独立的白板铝合金模块上（不可安装在整体式钣金上） |
| △1.2 | 吊塔医用管道在通气状态下承受40KG重物时，流速下降不超过5% |
| \*1.3 | 吊塔防尘等级达到IP3X或以上，吊塔外壳防火等级要求达到UL94-V0 |
| △1.4 | 箱体通过滑车移动时晃动量小，安全稳定，滑车移动距离≥500mm； |
| △1.5 | 采用优质气体管路，经过第三方皮肤刺激测试、细胞毒性测试、致敏测试检测报告； |
| 1.6 | 气源终端采用交叉排列方式，满足上下气源中心点沿水平方向的间距≥60mm，以便于同时插上氧气流量计、负压吸引瓶等附件不会发生干涉； |
| \*1.7 | 吊塔采用6系及以上的高强度铝合金型材，加工级别达到T6 |
| △1.8 | 吊塔外壳在中性盐雾试验中，测试方法参照IS09227:2022标准，外观评价参照IS010289-1999,外观评级为10 |
| \*1.9 | 吊塔基础架负载9000N˙m的作用力持续10min，法兰盘水平倾斜角小于0.6° |
| △1.10 | 电源采用双排五插插座，插座斜45°置与箱体之上，便于插拔使用； |
| \*2.1 | 所有吊塔箱体可旋转角度≥345° |
| 2.2 | 气体终端插拔次数≥50000次； |
| 2.3 | 吊桥单个滑车工作承重≥280KG； |
| △2.4 | 吊塔通过250N的动态冲击力测试，带电部位不可触及且设备完好 |
| \*2.5 | 托盘采用全铝合金一体压铸成型，托盘两侧有封闭式铝合金边轨，无开口 |
| 2.6 | 制造企业通过ISO9001、ISO13485、QC080000认证，证书中包含吊塔字样； |
| 3 | 吊塔配置要求 |
| 3.1 | 吊箱式，单托盘：4个，抽屉托盘：2个 |
| 3.2 | 配置气源（包括接口、插头）：O2×4、Air×4、VAC×4 |
| 3.3 | 配置电源插座20个 |
| 3.4 | 网络接口（RJ45）8个，等电位端4个 |
| 3.5 | 轨道氛围灯1个 |
| 3.6 | 双关节注射泵杆1个 |
| 3.7 | 线缆挂机架2个 |
| 3.8 | 线缆收纳盒2个 |
| 3.9 | 网篮1个 |