附件1：

麻醉吊塔Ⅰ设备需求参数

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 需求描述 |
| **一、** | **主要功能及工作原理：** |
| 1、 | 麻醉吊塔作为气电供应和设备承载的基础设施，具有气电管理和提高层流净化程度的作用，可以有效地利用空间，不占用地面空间；能悬挂麻醉机，对气源和电缆线做安全、有效的管理，给麻醉医生提供一个更加整洁、利用率高的治疗空间，提高工作效率，降低治疗中出错的风险，是现代化医院科室建设必备的条件。 |
| **二、** | **应用场景：** |
| 1、 | 主要用于手术室内设备的安放和固定，以及相关医疗设备所需要的医用气体和强弱电的供应 |
| **三、** | **重要技术参数：** |
| ★1、 | 所有气体终端采用双层六滚珠设计，气体终端具备三密封圈、弹片设计，防止老化漏气，所有气体接口必须带三状态：通、断、拔，确保可正面带气拆卸维修。 |
| ★2、 | 吊塔内部气体软管须采用EPDM橡胶材质，符合医用供气ISO5359安全标准（此标准要求防腐蚀，抗高压，抗菌，防静电）。不得采用PVC材质，管路为原厂自主生产。 |
| ▲3、 | 所有气体终端与吊塔为同一制造商。气体终端带有正向止回阀设计。各类气体插座需符合ISO标识标准，均为不同颜色和不同形状。保障接口5万次以上插拔，为了确保气体拔插的可靠性。 |
| ▲4、 | 吊塔轴承的基本额定动载荷≥10000KG; 基本额定静载荷≥60000KG。吊塔轴承需采用平面推力滚针轴承，确保载荷均匀分布，可承受很高的轴向载荷，采用高精度滚针，其滚针硬度≥60HRC。 |
| ★5、 | 托盘高硬度、抗静电、防褪色镁铝合金材质，一体成型设计，无铆钉，四角并带一体成型橡胶防撞角。 |
| ▲6、 | 吊塔表面粉末涂层厚度应≥70微米。 |
| **四、** | **一般技术参数：** |
| 1、 | 所投吊塔品牌必需具有由第三方检测机构或出具的防撞测试、四倍承重测试检测，提供测试检测通过合格报告复印件。 |
| 2、 | 提供第三方合作机构出具的吊塔预埋件安装方式及安全性的计算报告。 |
| 3、 | 吊塔主体材料要求为高强度铝合金, 圆弧形全封闭式设计，吊塔整体表面无锐角，无螺丝钉外露, 抗金属疲劳强度高，长时间承重不变形。材料必须防腐蚀，便于清洗，适合医用洁净环境。 |
| 4、 | 所有负压气体管道和气口必须1：1配置，真正达到一用一备的临床使用效果，不得采用在吊塔内部采用双通或三通来连接负压气管。 |
| 5、 | 所有电源线路及气源管路必须在塔体内不能外露，保证吊塔在移动过程中，不会因位置的改变导致线路脱落的意外发生。吊柱内部上下三层设计，完全保证气电分离；底部设计有导流孔，可顺畅排除意外情况下产生的气体泄漏；内部空间充足，有利于数字化穿线，便于升级。 |
| 6、 | 吊塔设备表面采用高含量聚酯树脂的抗菌喷粉涂层，能有效抑菌细菌滋生。抗菌率≥99.9% |
| 7、 | 吊塔悬臂水平关节活动度≥330° |
| 8、 | 可选配气动刹车和电磁刹车，通过释放空气和电磁的原理控制刹车，各关节处应有与刹车控制开关相对应的特殊颜色标识，以免误操作。 |
| 9、 | 为保障医院不同空间的不同使用需求，投标产品应具备多样性，同型号的产品应兼顾吊柱式和吊架式的医用吊塔。 |
| 10、 | 悬挂麻醉机的吊塔带机械、红外、电磁三重保护装置，悬挂重量过大的麻醉机时可提供安全锁开关保护。 |
| 11、 | 电动提升距离≥600mm，箱体上需配置升降控制模块，平台前段和箱体中部也可选配控制把手。 |
| 12、 | 拥有形状和色彩标识，气动刹车按钮需要与横臂上颜色对应，电动升降按钮需要有上，下的形状标识，方便控制相对于的横臂及功能。 |