抢救室吊塔设备需求参数

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 需求描述 |
| 1 | 吊塔安全性、灵活性、稳定性要求 |
| \*1.1 | 箱体功能面板采用模块化设计，独立的铝合金模块组成，铝合金模块尺寸范围长150mm-200mm，宽80mm-120mm，拆除螺丝即可拆除模块。气源、网口终端安装在独立的白板铝合金模块上（不可安装在整体式钣金上） |
| \*1.2 | 吊塔基础架负载9000N˙m的作用力持续10min，法兰盘水平倾斜角小于0.6° |
| \*1.3 | 吊塔防尘等级达到IP3X或以上；外壳防火等级要求达到UL94-V0 |
| △1.4 | 采用优质气体管路，经过第三方皮肤刺激测试、细胞毒性测试、致敏测试检测报告； |
| △1.5 | 气源终端采用交叉排列方式，满足上下气源中心点沿水平方向的间距≥60mm ；以便于同时插上氧气流量计、负压吸引瓶等附件不会发生干涉。 |
| \*1.6 | 吊塔采用6系及以上的高强度铝合金型材，加工级别达到T6 |
| △1.7 | 吊塔通过200N的动态冲击力测试，带电部位不可触及且设备完好； |
| △1.8 | 吊塔外壳在中性盐雾试验中，测试方法参照IS09227:2022标准，外观评价参照IS010289-1999,外观评级为10； |
| △1.9 | 吊塔托盘在2倍工作承重负载下，负载面偏移角度≤2°； |
| \*2.1 | 吊塔箱体可旋转角度≥345° |
| 2.2 | 气体终端插拔次数50000次以上 ； |
| 2.3 | 吊臂工作承重≥200KG； |
| 2.4 | 制造企业通过ISO9001、ISO13485、QC080000认证，证书中包含吊塔字样； |
| 3 | 吊塔配置要求 |
| 3.1 | 吊箱式，单托盘：2个，抽屉托盘：1个 |
| 3.2 | 配置气源终端8个：O2×4、VAC×2、Air\*2 |
| 3.3 | 配置电源插座：16个 |
| 3.4 | 监护仪支架：1个、输液杆1个 |
| 3.5 | 网络接口4个，等电位端2个 |
| 3.6 | 网篮1个 |