|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目参数** | | | | | | | | | | |
| **项目名称：内镜洗消系统** | | | | | | | | | | |
| No | 设备名称 | | | | 申请  数量 | 单位 | 预算金额（万元） | 预算  编号 | 预计使用日期 | |
| 1 | 内镜清洗工作站 | | | | 1 | 台 | 40 |  |  | |
| 2 | 内镜储存柜 | | | | 2 | 台 | 40 |  |  | |
| **如预算金额超200万元，需附院党委会立项纪要** | | | | | | | | **如有请打钩** | | **□** |
| **性能及技术要求：** | | | | | | | | | | |
| 一 | 主要功能及工作原理： | | | | | | | | | |
| 设备由洗手池、超声槽、清洗槽、漂洗槽、浸泡消毒槽、终末漂洗槽、干燥台、管路系统、控制系统组成，用于软式内镜的清洗、消毒、干燥、储存。 | | | | | | | | | | |
| 二 应用场景：用于软式内镜的清洗、消毒、干燥、储存。 | | | | | | | | | | |
| 三 | 资格条件： | |  |  | |  |  |  |  |  |
| （1）具有合法经营资质的独立法人、其他组织；  （2）为投标货物制造厂家，或具备合法代理资质的经营销售企业；  （3）如果投标人是投标货物制造厂家，应按照国家有关规定提供《中华人民共和国医疗器械生产企业许可证》或《第一类医疗器械生产备案凭证》；如果投标人是经营销售企业，应按照国家有关规定提供《中华人民共和国医疗器械经营企业许可证》或《第二类医疗器械经营备案凭证》。投标人的生产或经营范围应当与国家相关许可保持一致。（投标货物按照医疗器械管理时适用）  （4）提供投标货物《中华人民共和国医疗器械注册证》或《第一类医疗器械备案凭证》。投标货物的规格型号应当与《中华人民共和国医疗器械注册证》或者《第一类医疗器械备案凭证》中的规格型号保持一致。（投标货物按照医疗器械管理时适用）  （5）未被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单。 | | | | | | | | | | |
| 付款节点：设备安装验收合格后的三个月内付清全款。招标人支付货款前，投标人须向招标人开具数额相等的发票，招标人据此付款。 | | | | | | | | | | |
| 交货周期：45天。 | | | | | | | | | | |
| **伴随服务要求：** | |  |  |  | | **售后服务要求：** | | |  |  |
| 1. 产品附件要求：/ | | |  |  | | 1. 响应时间：2小时 | | |  |  |
| 2. 产品升级服务要求：包含 | | | | | | 2. 保修年限：2年 | | |  |  |
| 3. 安装：包含 | |  |  |  | | 3. 维保内容与价格：维保费用不超过10%。 | | | | |
| 4. 调试：包含 | |  |  |  | | 4. 备品备件供货价格： 包含 | | | | |

附件1：

设备需求参数

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 需求描述 |
| 1 | 重要技术参数要求 |
| ★1.1 | 该洗消系统由内镜清洗工作站：洗手池、超声槽、清洗槽、漂洗槽、浸泡消毒槽、终末漂洗槽、干燥台、管路系统、控制系统，内镜追溯管理系统，反渗透纯水机等组成。 |
| ★1.2 | 控制系统：由嵌入式单片机控制系统和7寸彩色触摸屏组成，采用隐藏式后置设计，每个功能槽只配置一个人机交互界面即可完成所有功能的控制及切换，交互界面采用≥7寸彩色液晶屏，屏幕分辨率1024\*600。各流程功能均由微电脑控制，一键启动。提供触摸屏产品规格书或安装后照片。 |
| ★1.3 | 设备槽体：采用PMMA特种复合性材料，厚度≥8mm，通过高温加热一次性热合吸塑成型，无锋角，无接缝，细菌附着率低、抗菌抗渗透性优异，表面光亮平滑、耐磨、耐酸碱、易清洗，损伤后容易修复、寿命长，不变色不变脆，对人体无毒性。槽体材料应提供第三方的检测报告。 |
| ▲1.4 | 设备吊柜：采用SUS304不锈钢材质，杜绝出现膨胀或生锈现象；吊柜开门方式采用平行开门设计，符合人体工程学设计，方便操作人员操作；吊柜与触摸屏一体化设计，更方便操作人员使用；功能背板长度与槽体长度尺寸一致，便于搬迁、重组、升级；功能背板应集成无闪烁LED照明系统，减少操作人员视觉疲劳。 |
| ▲1.5 | 账户及参数设置：通过账户设置界面，可添加或删除不同级别的管理员信息，便于管理和后期操作信息的追踪。参数设置界面，可根据自身需求设定相应的参数值。记录查询界面，可根据内镜的存入时间、类型，功能等条件进行查询及打印查询结果。 |
| ▲1.6 | 追溯系统统内镜识别装置与控制面板硬件对接，统计时间为实际灌流器工作时间。可实时提取全自动内镜清洗消毒机工作数据，实现洗消机的实时追溯。 |
| ▲1.7 | 反渗透纯水机出水水质：符合国家卫生部WS310-2016提出的用水要求。纯水电导率：≤15μs/cm （25℃），符合WS 507-2016的规定，细菌总数≤10CFU/100mL，生产纯化水所使用的滤膜孔径应≤0.2μm。 |
| ▲1.8 | 内镜储存柜：内部为转盘式结构，转盘上安装有内镜挂架，存取内镜时可手动转动转盘，操作方便。内镜手柄挂架采用转动式结构，有效减少挂架对内镜手柄的磨损。托架可上下移动，保证内镜弯曲半径呈自由状态， 避免弯曲半径过小导致内镜损坏。 |
| 2 | 一般技术参数要求 |
| 2.1 | 提供方案平面图，应符合GB WS507-2016要求及使用需求。 |
| 2.2 | 设备各功能槽、台面及功能背板外表面应光滑无死角。设备正常工作时，噪音≤70dB |
| 2.3 | 防泛水设计：采用“前高后低”的圆弧防泛水设计，槽面向内侧倾斜≥3度，前端高于后端≥4厘米，溅到台面的液体能全部从下水道流走，而不倒流到柜门或室内楼地面。 |
| 2.4 | 组合安装：设备每个单元应模块化设计、生产，支持整体组装、运输、安装，维修维护及搬迁，整体设备与出厂设备所有功能及外观保持一致。 |
| 2.5 | 支撑支架：支架由304级别以上的不锈钢型材激光焊接成型，脚轮：静音尼龙脚轮，耐冲击、耐磨、耐腐蚀；单个脚轮承重≥250kg。 |
| 2.6 | 槽体：一次性热合吸塑成型，无锋角，无接缝，表面光亮平滑、耐磨、耐酸碱、易清洗，损伤后容易修复、寿命长，不变色不变脆，对人体无毒性。  槽体材料应提供相关指标的检测报告，至少包含：  甲醛含量≤0.1mg/kg；  六种邻苯二甲酸酯（增塑剂）含量≤0.01%；  锑≤10mg/kg、砷≤10mg/kg、钡≤300mg/kg、镉≤20mg/kg、铬≤10mg/kg、铅≤10mg/kg、汞≤10mg/kg、硒≤50mg/kg； |
| 2.7 | 下柜门材质采用抗菌抗倍特板，柜门采用上挡板和下柜门分体设计，多种颜色可选。 |
| 2.8 | 清洗槽功能：配置灌流功能，实现内镜管腔的清洗。采用脉动注液注气方式，注液、注气时间可通过人机界面进行设置。  配置清洗剂自动添加功能，清洗剂添加数量可通过人机界面进行设置。系统可通过清洗剂比例自动计算清洗剂的进液量。  配置电动排液功能，一键排液。  配置一键测漏功能，可通过控制面板实时显示测漏压力和测漏结果。 |
| 2.9 | 漂洗槽功能：配置灌流功能，实现内镜管腔的清洗。采用脉动注液注气方式，注液、注气时间可通过人机界面进行设置。 |
| 2.10 | 消毒槽功能：配置灌流功能，实现内镜管腔的清洗。采用脉动注液注气方式，注液、注气时间可通过人机界面进行设置。  配置消毒液监控功能，实时监测消毒液使用次数及使用时间，到期自动报警提示，保证消毒效果。  配置电动翻盖功能，可通过人机界面或脚踏开关实现消毒槽槽盖的打开和关闭，无需用手拿取槽盖。 |
| 2.11 | 终末漂洗槽功能：配置灌流功能，实现内镜管腔的清洗。采用脉动注液注气方式，注液、注气时间可通过人机界面进行设置。  配置酒精干燥功能，在末洗灌流结束后直接进行酒精灌流干燥，减少管路插拔。 |
| 2.12 | 交互界面：  a)彩色液晶屏≥7寸，屏幕分辨率≥1024\*600。各流程功能均由微电脑控制，一键启动。  b) 采用触摸控制按键，非按键膜按键，控制每个槽实际操作流程，均按照屏幕提示进行操作。 |
| 2.13 | 供气系统要求：供气系统采用低噪音医用无油空压机，配套洁净气源装置，以提供洁净空气。供气管路耐压≥15kg。 |
| 2.14 | 高压水、气枪要求：材质：枪体采用SUS304级别以上不锈钢，配置：适合不同类型的内镜管道，对内镜管道及手术器械管壁进行彻底冲洗；耐受压力范围至少包含0-0.7MPa。 |
| 2.15 | 水龙头要求： SUS304级别以上不锈钢材质水龙头，陶瓷阀芯和出水嘴的起泡器过滤件，能360度旋转式，有冷热水接口，冷热水开关独立控制。 |
| 2.16 | 供水管路要求：所有给水管采用PP-R冷、热水管材和管件，符合GB/T 18742.2-2002中PP-R技术要求，耐热、耐压、保温节能。 |
| 2.17 | 排水管路要求：所有排水管采用PVC-U排水管材和管件，符合GB/T 8804.2-2003要求，耐热、耐压、保温节能。 |
| 2.18 | 内镜运转车要求：盘内设计有内镜存放导向隔条使污染部位和非污染部件分离，同时有专用的手柄支座，能握紧内镜并安全拿起，还有内镜连接部专用支撑台，防止意外的水份进入内镜数据接口。有运转托盘用的透明防污盖。 |
| 2.19 | 追溯管理系统要求：各清洗流程，系统自动监控、智能感知、自动记录、无需人为操作。采用语音提示装置，所有流程操作语音提示，异常操作自动给予预警。 |
| 2.20 | 追溯管理系统要求：支持和医院HIS、PACS系统的融合，能实现系统间的互联互通和数据共享。 |
| 2.21 | 追溯管理系统要求：风险预警至少包含： 阳性病人使用预警、未达到规定清洗时间拿出预警、使用前消毒不合格内镜预警。 |
| 2.22 | 追溯管理系统要求：提供内镜中心各工作区域或各工作流程工作量、效率值、内镜使用情况的统计数据。 |
| 2.23 | 提供软件著作权证书 |
| 2.24 | 每套追溯系统配置：≥65寸显示器 1台，追溯系统主机处理主频不低于3.2GHZ；显卡显存≥16GB；固态硬盘：1TB，操作系统：WIN10及以上及27寸显示器 1套，无线温湿度传感器≥5套，清洗槽、洗消机点位≥17个，诊疗室点位≥10个 |
| 2.25 | 软式双门内镜储存柜：内有透明的内镜附件悬挂专用装置，上中下三件套，全方位的定位内镜，并且下部件为可升降式，能适应不同尺寸的内镜需要，保持内镜垂直存放，避免碰撞损伤。 |
| 2.26 | 软式双门内镜储存柜：挂式≥10条 |
| 2.27 | 软式双门内镜储存柜：内胆采用高分子材料，独立开模整体吸塑成型，硬镜柜内设置≥8层，具有硬镜托盘专用平台，无滑轨，无缝隙。 |
| 2.28 | 软式双门内镜储存柜：内设智能化自动控制紫外线循环风消毒程序，消毒工作自动累时、照明和干燥功能等，消毒模式可自由选择和设定。 |
| 2.29 | 内镜储存柜：储存数量：最大可同时储存16条各类型软式内窥镜。 |
| 2.30 | 温湿度监控：内置温湿度监控模块，可实时查看柜内温度计湿度。 |
| 2.31 | 开关门检测：内置开关门检测模块，长时间未关门系统自动报警提示。 |
| 2.32 | 反渗透纯水机系统包含：包含： 机械过滤器、软化过滤器、保安过滤器 、反渗透系统 、高压泵、纯水泵、储水箱、压力表、电磁阀，压力保护开关、纯水流量计、浓水流量计、反渗透膜、消毒系统。 |
| 2.33 | 反渗透纯水机操作系统：PLC微电脑智能运行控制装置，全彩触屏界面操作，需密码进入操作界面，智能安全保护设备运行，自动定时开停机功能。 |
| 2.34 | 反渗透纯水机参数显示：系统工作状态及流量、压力、水质等关键点采用精密仪表在线监测显示。 |
| 2.35 | 反渗透纯水机：预处理系统自动冲洗及再生运行；多功能监测装置可实现系统工作状态及流量、压力等工艺过程及运行参数关键点的在线监测，具有故障报警功能。 |
| 2.36 | 反渗透纯水机：系统开机自动冲洗保护功能，能除去无机盐、细菌等杂质。 |
| 2.37 | 反渗透纯水机：监视功能：系统具备无水保护、压力、水泵过载、电源保护等多种安装自锁装置 |
| 2.38 | 反渗透纯水机：无死腔设计：循环管路无死腔设计，并具有纯水管路循环冲洗功能，避免静止状态下管路微生物和细菌的滋生。 |
| 2.39 | 反渗透纯水机：主机架及高压管路采用不锈钢，主机一体化设计。 |
| 2.40 | 反渗透纯水机：后循环供水管网配置恒压供水系统为终端用水点提供稳定的供压用水。 |

附件2：

配置清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 数量 |
| 1 | 水槽 | 15个 |
| 2 | 洗手池 | 1个 |
| 3 | 干燥台 | 3个 |
| 4 | 嵌入式超声波清洗机 | 1台 |
| 5 | 给排水系统 | 15个点位 |
| 6 | 自动灌流系统 | 15套 |
| 7 | 镜体测漏系统 | 3套 |
| 8 | 水处理器 | 3台 |
| 9 | 高压水气枪 | 14把 |
| 10 | 追溯管理系统 | 1套 |
| 11 | 双层内镜运转车 | 8辆 |
| 12 | 软式内镜双门储存柜 | 1台 |
| 13 | 内镜储存柜 | 2台 |
| 14 | 反渗透纯水机主机 | 1台 |
| 15 | 纯水机水箱（1000L） | 1个 |