1. **技术参数**

**（1）吊塔A（6台）**

1. ★箱体功能面板采用模块化设计，独立的铝合金模块组成，铝合金模块尺寸范围长150mm-200mm，宽80mm-120mm，拆除螺丝即可拆除模块。气源、网口终端安装在独立的白板铝合金模块上（不可安装在整体式钣金上）（提供第三方检验报告）
2. ▲吊塔医用管道在通气状态下承受40KG重物时，流速下降不超过5%（提供第三方检验报告）
3. ★吊塔防尘等级达到IP3X或以上；吊塔外壳防火等级要求达到V0级（提供第三方检验报告）
4. ★所有吊塔箱体可旋转角度≥345度；（提供第三方检验报告）
5. ★托盘采用全铝合金一体压铸成型，托盘两侧有封闭式铝合金边轨，无开口（提供第三方检验报告）
6. 具备电动升降功能，升降行程≥450mm
7. 电动吊塔控制把手安装于托盘上（不可安装于箱体上），可控制悬臂升降及刹车，方便吊塔操作
8. 气源终端采用交叉排列方式，满足上下气源中心点沿水平方向的间距≥60mm，以便于同时插上氧气流量计、负压吸引瓶等附件不会发生干涉
9. 气体终端插拔次数≥50000次
10. 吊塔工作承重≥180KG
11. ▲吊塔外壳在中性盐雾试验中，测试方法参照IS09227标准，外观评价参照IS010289,外观评级为10 （提供中性盐雾试验的检测报告）
12. 投标产品制造企业通过ISO9001、ISO13485认证，证书中包含吊塔字样（需提供证书复印件）
13. ▲吊塔通过250N的动态冲击力测试，带电部位不可触及且设备完好（提供第三方检验报告）
14. ▲电源需采用双排五插插座，插座斜45°置与箱体之上，便于插拔使用；（提供彩页和检验报告中样品图片证明）
15. ★吊塔需采用6系及以上的高强度铝合金型材，加工级别达到T6（提供第三方检验报告）
16. ★吊塔基础架负载9000N˙m的作用力持续10min，法兰盘水平倾斜角小于0.6°（提供第三方检验报告）

**（2）吊塔B（3台）**

1. ★箱体功能面板采用模块化设计，独立的铝合金模块组成，铝合金模块尺寸范围长150mm-200mm，宽80mm-120mm，宽80mm-100mm，拆除螺丝即可拆除模块。气源、网口终端安装在独立的白板铝合金模块上（不可安装在整体式钣金上）（提供第三方检验报告）
2. ▲吊塔医用管道在通气状态下承受40KG重物时，流速下降不超过5%（提供第三方检验报告）
3. ★吊塔防尘等级达到IP3X或以上；吊塔外壳防火等级要求达到V0级（提供第三方检验报告）
4. ★所有吊塔箱体可旋转角度≥345度；（提供第三方检验报告）
5. ★托盘采用全铝合金一体压铸成型，托盘两侧有封闭式铝合金边轨，无开口（提供第三方检验报告）
6. 气源终端采用交叉排列方式，满足上下气源中心点沿水平方向的间距≥60mm，以便于同时插上氧气流量计、负压吸引瓶等附件不会发生干涉
7. 旋转臂旋转半径≥750mm
8. 气体终端插拔次数≥50000次
9. 吊塔工作承重≥180KG
10. ▲吊塔外壳在中性盐雾试验中，测试方法参照IS09227标准，外观评价参照IS010289,外观评级为10 （提供中性盐雾试验的检测报告）
11. 投标产品制造企业通过ISO9001、ISO13485认证，证书中包含吊塔字样（需提供证书复印件）
12. ▲吊塔通过250N的动态冲击力试，带电部位不可触及且设备完好（提供第三方检验报告）
13. ▲电源需采用双排五插插座，插座斜45°置与箱体之上，便于插拔使用（提供彩页和检验报告中样品图片证明）
14. ★吊塔需采用6系及以上的高强度铝合金型材，加工级别达到T6（提供第三方检验报告）
15. ★吊塔基础架负载9000N˙m的作用力持续10min，法兰盘水平倾斜角小于0.6°（提供第三方检验报告）

**（3）吊塔C（11台）(核心产品)**

1. ★箱体功能面板采用模块化设计，独立的铝合金模块组成，铝合金模块尺寸范围长150mm-200mm，宽80mm-120mm，拆除螺丝即可拆除模块。气源、网口终端安装在独立的白板铝合金模块上（不可安装在整体式钣金上）（提供第三方检验报告）
2. ▲吊塔医用管道在通气状态下承受40KG重物时，流速下降不超过5%（提供第三方检验报告）
3. ★吊塔防尘等级达到IP3X或以上；吊塔外壳防火等级要求达到V0级（提供第三方检验报告）
4. ★所有吊塔箱体可旋转角度≥345度；（提供第三方检验报告）
5. ★托盘采用全铝合金一体压铸成型，托盘两侧有封闭式铝合金边轨，无开口（提供第三方检验报告）
6. 吊桥单个（工作区）滑车工作承重≥320KG，通过最大工作承重的4倍负载≥1280 kg测试
7. 单个滑车移动距离≥600mm
8. 气源终端采用交叉排列方式，满足上下气源中心点沿水平方向的间距≥60mm，以便于同时插上氧气流量计、负压吸引瓶等附件不会发生干涉
9. 气体终端插拔次数≥50000次
10. 吊塔工作承重≥180KG
11. ▲吊塔外壳在中性盐雾试验中，测试方法参照IS09227标准，外观评价参照IS010289,外观评级为10 （提供中性盐雾试验的检测报告）
12. 投标产品制造企业通过ISO9001、ISO13485认证，证书中包含吊塔字样（需提供证书复印件）
13. ▲吊塔通过250N的动态冲击力测试，带电部位不可触及且设备完好（提供第三方检验报告）
14. ▲电源需采用双排五插插座，插座斜45°置与箱体之上，便于插拔使用（提供彩页和检验报告中样品图片证明）
15. ★吊塔需采用6系及以上的高强度铝合金型材，加工级别达到T6（提供第三方检验报告）
16. ★吊塔基础架负载9000N˙m的作用力持续10min，法兰盘水平倾斜角小于0.6°（提供第三方检验报告）