|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 需求描述 |
| 1 | 设备性能 |
| 1.1 | 要求离心泵底座和显示屏一体化，全中文触摸显示屏，便于临床操作和患者转运 |
| ★1.2 | 离心泵转速范围：≤5000转/分钟 |
| ★1.3 | 离心泵流量范围：≥9升/分钟 |
| 1.4 | 主机重量：≤7.5Kg，适用于患者转运 |
| 1.5 | 具备紧急模式按钮，在显示屏损坏无法显示时，可启动紧急模式，在机身显示转速，确保安全灌注 |
| 1.6 | 具有流量监测和气泡监测功能 |
| 1.7 | 内置两块锂电池，断电情况下运转时间≥90分钟 |
| 1.8 | 具备报警输出接口，RS232接口 |
| ★1.9 | 设备预期使用期限≥10年，提供中文说明书为证 |
| ★1.10 | 要求离心泵具备应急手摇驱动装置，且具备LED转速显示 |
| 2 | 配套耗材要求 |
| 2.1 | 氧合器最大血流量：≥6升/分钟 |
| 2.2 | 氧合器预充容量：≤250ml |
| 2.3 | 整个套包预充容量≤590ml |
| 2.4 | 离心泵头表面积：≤200平方厘米 |
| 2.5 | 氧合器套包、动脉插管、静脉插管及经皮穿刺套包须为同一品牌，无须额外组装其他品牌附件 |
| ★2.6 | 离心泵泵头灌注量≥30ml |
| 3 | 配套装置要求 |
| 3.1 | 空氧混合器能调节进入氧合器的空气和氧气的百分比，进行氧气的匹配供给 |
| 3.2 | 空氧混合器FiO2：至少包含21%-100% |
| 3.3 | 水箱容积：≤1.5升 |
| 3.4 | 水箱温度范围：至少包含35℃－39℃ |
| 3.5 | 不锈钢车体，可方便移动 |