1. **主要功能及工作原理：**

使用复合醇消毒液、纯氧制备活氧对麻醉机及呼吸机的内部回路进行消毒。

1. **应用场景：**

用于麻醉机及呼吸机的内部回路消毒。

1. **配置清单**

每套包含以下（共2台）：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 数量 |
| 1 | 主机 | 1台 |
| 2 | 雾化装置 | 1套 |
| 3 | 电子控制电路 | 1套 |
| 4 | 抽吸工作组件 | 1套 |
| 5 | 解析装置 | 1套 |
| 6 | 快速给氧装置 | 1套 |
| 7 | 彩色触摸屏 | 1套 |
| 8 | 压力传感器 | 1套 |
| 9 | 检测气体密闭装置 | 1套 |
| 10 | 自动模拟呼吸系统 | 1套 |

1. **重要及一般技术参数：**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 需求描述 |
| **一** | **重要技术参数：** |
| ▲1、 | 复合醇消毒液有效成份明确：乙醇、异丙醇（乙醇平均含量≥75%（v/v）；异丙醇平均含量≥15%（v/v）），需提供无毒检验报告。消毒剂使用说明应包含适用于麻醉机、呼吸机消毒等字样，避免不当使用消毒剂导致麻醉机、呼吸机损坏（需提供产品说明书）。须提供《全国消毒产品网上备案信息服务平台》备案截图。 |
| ★2、 | 消毒安全：消毒完成后回路内无任何残留，对不锈钢金属片的腐蚀速率为0.0000mm/a ，对碳钢金属片的腐蚀速率为0.0000mm/a，对铜金属片的腐蚀速率为0.0000mm/a，对铝金属片的腐蚀速率为0.0000mm/a 。（需提供国家认可的机构出具的检测报告）。无毒性、无刺激性、消毒后对麻醉机呼吸膜瓣无破损、粘连。（需提供国家认可的机构出具的检测报告）消毒完成后毒性分级属实际无毒。皮肤刺激试验 ,最高皮肤刺激指数为0.00(0~(0.5), 刺激强度属无刺激性 。执行一个臭氧消毒工作程序后，空气中臭氧浓度平均值不高于0.005mg/m³（需提供国家认可的机构出具的检测报告）。 |
| ★3、 | 消毒机提供至少双循环、六出口消毒系统与运行中的呼吸机吸入端、呼出端分别完成动态消毒。(需提供技术支持资料) |
| ★4、 | 特定菌株杀灭效果：人类冠状病毒灭杀对数值＞4.0、龟分枝杆菌脓肿亚种的杀灭对数值＞4.0、对脊髓灰质炎病毒＞4.0、白色念珠菌＞4.0、大肠杆菌＞5.0、金黄色葡萄球菌＞5.0、铜绿假单菌＞5.0达到《消毒技术规范》要求。可在官方网站查询（需提供国家认可的机构出具的检测报告） |
| **二** | **一般技术参数：** |
| 1、 | 适用范围：适用于麻醉机，呼吸机（吸入端回路和呼出端回路）消毒 |
| 2、 | 产品级别：需提供国家食品药品监督管理局对医疗器械电磁兼容性EMC检测报告，消毒产品卫生安全评价报告备案凭证，消毒产品卫生安全评价报告，保证产品的消毒效果和安全性。（提供网上备案链接及截图） |
| 3、 | 必须杀灭芽孢，符合消毒设备高水平消毒要求,枯草杆菌黑色变种芽孢灭菌对数值：＞3.0。（需提供国家认可的机构出具的检测报告） |
| 4、 | 消毒模式可选择至少以下三种：复合醇消毒模式、过氧化氢消毒模式，呼吸机吸入端消毒模式 |
| 5、 | 消毒时间：复合醇消毒模式：雾化-消毒-干燥≤30分钟；过氧化氢消毒模式：雾化-消毒-干燥≥100分钟；呼吸机吸入端消毒模式：雾化-消毒-干燥≤30分钟 |
| 6、 | 消毒剂常规消毒用量：≤10ml |
| 7、 | 消毒机采用纯氧制臭氧的消毒原理，避免了空气制活氧产生的氮氧化物对机器内部的腐蚀与残留 |
| 8、 | 温度检测：温度控制装置，监控核心部位温度，保证机器低于55°内部温度运行 |
| 9、 | 打印消毒记录：消毒结束后，打印消毒记录或者可以外接储存器储存消毒记录 |
| 10、 | 自动干燥：干燥模式采用恒温进行，确保内回路干燥彻底，无水分残留，保证消毒效果 |
| 11、 | 屏幕尺寸≥7寸 |

1. **项目售后服务要求**

1.供货价为最终用户价，所有运费、保险均由投标方承担；

2.设备是全新的、未使用过的，并完全符合规定的质量、规格和性能的要求。

3.所有设备均由投标方负责安装调试，货物送至2个工作日内安装。安装调试过程中一切费用均由投标方承担。安装完成后，对设备主要性能进行检测，并提供检测报告。若仪器安装后发现主要参数与标书或仪器说明书严重不符影响工作，应无条件退货，投标方承担全部损失；

4.验收方案：根据合同的配置标准现场验收。

5.保证对所售设备提供专业的7\*24小时原厂技术服务和技术支持，4小时内予以答复，24小时内到达现场,2小时内进行修复。

6.供应商派原厂专业技术人员在项目现场对使用人员进行培训或指导，在使用一段时间后可根据使用人员的要求另行安排培训计划；

★7.设备保修期≥原厂整机5年，提供原厂售后服务承诺函；

8.提供终身软件升级、安装调试服务；

9.提供原厂技术援助：如提供操作手册，每年技术回访；

10.投标文件中分别提供随机易损件和易耗件清单（计入投标总价），和质保期结束后的备品备件、易损件和易耗件清单一览表（不计入投标总价）。

11.备品备件供货价格：不高于市场价。