**项目参数**

1. **项目背景**

上海交通大学医学院附属新华医院奉贤院区食堂设备，现需新建食堂，采购相关厨房设备及安装服务。投标单位应确保设备生产周期、安装调试时间、产品质量、质保周期等符合招标人要求。

1. **整体要求**

1.报价要求：投标单位所报的总价为本项目所有费用， 设备系统价格、运输费、安装费（含安装人工、线路、管道安装的材料费等）、调试费、检测及验收、免费保养维修、管理费、利润、税金、各项税费等。

2.本技术规格未作规定之处，应符合有关国家最新标准的规定。

3.所投产品如涉及《强制性产品认证管理规定》、“节能产品政府采购品目”中标注星号的政府强制采购产品的，则须提供相关证明资料。

1. **厨房设备制作、安装时间要求**

1.投标人应承诺自下发中标通知书起30天内完成安装调试。逾期将承担相应违约责任，其中，设备技术参数不符合要求、不达标的，应及时更换整改；安装工期延后的，每逾期1天，承担万分之二合同金额的违约金，逾期超过15天的，招标人可解除采购合同。

2.投标人对所提供的设备清单及建筑图（如有）对食堂各区域进行设备摆放布局设计，并说明此项目实施方案的先进性、科学性和可行性。

3.投标人提供实施组织方案，包括组织安排是否合理、项目现场的管理、技术人员配备等，以及总体实施进度计划情况等；

4、投入本项目人员的配备应与符合本项目规模投入，项目组人员具有类似的项目经验，项目经理具有机电工程专业注册建造师执业资格且为本企业在册人员。人员具备相应的专业技术资格证书，项目组织机构完善，分工合理，包括项目团队、项目经理、专职安全人员设置与管理机制情况。

1. **包装及储运要求**

1.包装与保护：全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场，每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

2.投标人应确保所提供的货物在装、卸、运输和储存过程中有足够的包装保护，防止货物受潮、生锈、被腐蚀、受到冲撞以及其他不可预见的损坏。

3.货物的包装

（1）货物的包装应为生产厂商出厂时的原包装。

（2）货物装箱清单。

（3）货物包装箱内必须附有详细的装箱清单，主机、附件、各种零部件和消耗品有清楚的与装箱单相对应的名称和编号。

1. **售后服务基本要求**

1. 技术培训：投标人须有计划无偿地对招标人派出的管理、维护保养人员进行系统操作培训及系统维护培训（包括投标人举办的培训班），培训应在系统验收之后进行，投标人须在投标文件中提供详细的培训计划，包括招标人培训人员数量、培训内容、培训时间等。验收后提供系统操作维修手册及各类设备说明书；投标人提供的负责培训的人员应具备同类产品丰富的维修经验。

2. 质保及售后要求：所有设备质保期不低于24个月，投标单位应在投标文件中明确各类设备质保期（从验收合格投入使用之日起算），质保期实行质量三包（包修、包换、包退服务）。质保期间，接到报修电话后1小时内响应，3小时内到现场解决问题。保修期外与保修期内维修方式、响应时间等完全一致，并需提供终身保修服务，继续提供设备使用运行的技术支持，包括故障排除及零备件的供应或因人工操作不当造成损害部件的维修更换。保修期外维修费用按照成本价格收取。

1. **验收及质量要求**

1.工程中间及完成后，投标人须负责全部设备的保护和清洁工作，直至设备验收合格并正常运行交付给招标人为止。在安装过程中，如建筑结构或其它设备被损坏，投标人须负责修理或赔偿损失。

2.所有产品符合国家及行业相关规范标准、验收标准、产品标准和技术规格书及合同要求。产品在交由招标人使用之前己通过招标人的验收，并联合签署验收合格报告。

**七、其他**

1.**送货地址**：上海交通大学医学院附属新华医院奉贤院区食堂。投标人需根据要求把相关设备送到对应位置，并安装调试好。

**2.付款方式**：

（1）合同签订完成，中标人在 7 日内提供 10%合同总价的银行履约保函，招标人收到发票后 30 日内支付合同金额的 30%；

（2）相应内容全部完成，通过验收，招标人收到发票后 30 日内支付至合同总价的 80%；

（3）由招标人委托的具有相应审价资质的审价单位结算审价完成后，付至本项目结算审定价的 100%。

**5.本项目的核心设备为“通道式洗碗机”。**

**6.投标人所投产品已获得上海市燃气器具销售产品备案，投标人须提供上海市燃气管理处颁发的燃气器具销售备案事项决定告知书或有效的《上海市燃气器具销售产品备案通知书》（根据招标文件格式要求提供承诺函）。**

**7.★水嘴（水龙头）均为政府采购节能产品品目清单中强制采购的产品，投标人所投水嘴必须具备国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。提供证书复印件或者中国政府采购网节能产品查询截图（查询网址：**[**http://www.ccgp.gov.cn/search/jnqdchaxun.htm**](http://www.ccgp.gov.cn/search/jnqdchaxun.htm)**）。**

8.根据《上海市餐厨废弃油脂处理管理办法》规定，为保证招标人《餐饮服务许可证》的顺利办理，投标人所投“油水分离器”应在《上海市油水分离产品公示目录》内**（根据招标文件格式要求提供承诺函）**；

9.厨房灭火装置应具有消防产品认证证书；

10.为保证招标人顺利办理卫生许可证，投标人应无条件配合卫生验收相关工作**（根据招标文件格式要求提供承诺函）**；

11.中标后招标人对实施图纸提出修改意见中标人须予以配合，不得另行增加费用**（根据招标文件格式要求提供承诺函）**；

12.本项目图纸另附。

**八、主要设备技术参数要求**

**8.1厨房主要设备技术参数**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **型号** | **规格（参考尺寸）**  （单位：毫米） | **产品图片 （仅供参考）** | **技术参数** |
| A004 | 冷藏库 |  | 2750\*2500\*2600 |  | 推拉门尺寸不小于：800×1800MM；彩钢板制作；机组：3匹风冷冷冻压缩冷凝机组；蒸发冷冷风机；制冷量：≥5000KW；温度范围：0~-5℃；不低于B1防火材料； |
| A005 | 冷冻库 |  | 2750\*2500\*2600 |  | 推拉门尺寸不小于：800×1800MM；彩钢板制作；机组：3匹风冷冷冻压缩冷凝机组；蒸发冷冷风机；制冷量：≥8000KW；温度范围：0~-18℃；不低于B1防火材料； |
| B007 | 双门热风循环柜 |  | 1350\*700\*2000 |  | 消毒方式：高温热风循环杀菌消毒；控温范围：20~150℃；容积不小于：720L；电压：220V；参考功率：4.4kw |
| B010 | 集气罩 |  | 3000\*1200\*500 |  | 侧板SUS3042B，厚度不小于1.2mm不锈钢拉丝板；烟罩灯罩SUS3042B，厚度不小于1.0mm不锈钢拉丝板；积油槽SUS3042B，厚度不小于1.0mm不锈钢拉丝板；后板SUS3042B，厚度不小于0.8mm不锈钢拉丝板；烟罩栅板SUS3042B，厚度不小于0.8mm不锈钢拉丝板；灯具采用防水、防爆的LED节能灯； |
| B011 | 通道式洗碗机 |  | 1650\*750\*1700 |  | 洗涤能力：≥200筐/小时；功率：≥45KW/380V， ▲商用洗碗机依据GB4706.25-2008、GB4706.50-2008、GB/T20290-2016、GB38383-2019、GB/T4214.3-20234214.3-2008，检测项目；洗涤性能（清洁程度、污渍残留），干燥性能（水滴残留情况、干燥均匀性），耗电量（一个完整洗涤周期中消耗的电量），耗水量（完成一次洗涤过程所需水量），循环耗电量（多次循环洗涤过程中的耗电情况），循环耗水量（多次循环洗涤的耗水量），待机功率（洗碗机在待机状态下的功率消耗），关机功率（洗碗机完全关闭时的功率消耗），能源效率指数（综合考量耗电量、耗水量等因素得出的能源李永效率指标），水率指数（对洗碗机用水效率的综合评估），噪音（洗涤、排水、烘干等各个阶段的噪音水平），运行时间（完成一次完整洗涤程序所需时间），无故障运行（长时间连续运行或模拟特定使用场景下的可靠性和耐用性），对触及带电部件的防护（外壳、门等部位防止用户接触带电部件的能力），电器安全（电器绝缘性能、接地措施、工作温度下的泄露电流和电气强度）。检测结果均为通过，提供带“CMA”或“CNAS”或同等效力标识的检测报告。 ▲商用洗碗机生化降解机废水，PH值检测依据GB/T6920-1986水质PH值的测定玻璃电极法，PH值≥7.09；五日生化需氧量检测依据HJ505-2009水质五日生化需氧量（BOD5）的测定稀释与接种法，五日生化需氧量≥85.3mg/L；悬浮物检测依据GB/T11901-1989水质，悬浮物的测定重量法，≤108mg/L；（提供带CMA或CNAS或同等效力标识的检验报告） ▲依据：GB/T5169.11-2017灼热丝基本测试方法：成品的灼热丝可燃性测试方法；依据：GB/T4207-2022固体绝缘材料耐电痕化指数和相比电痕化指数的测定方法对于洗碗机电器配件做出检测，检测结果为：灼热丝试测结果为GWEPT：750；相比电痕化指数结果为：CTI600，提供带“CMA”或“CNAS”或同等效力标识的检测报告 |
| B012 | 油水分离器 |  | 400\*400\*300 |  | 材质：sus304不锈钢 |
| B015 | 输送带（高配） |  | L=6500 |  | 采用全304材质，内槽体部分厚度不小于2.0mm；围板及侧板为1.0-1.5mm不锈钢。链板的材质：POM型特级或同等级塑料。输送带四周封闭，含干垃圾回收桶，调羹回收桶，筷子回收桶。 |
| C003 | 和面机 |  | 900\*500\*950 |  | 额定电压：3~380V；额定频率：50Hz；电机功率：0.85/1.1kW；料桶容积不小于：40L；搅拌转速至少三挡，最大和面量≥16kg |
| C004 | 搅拌机 |  | 600\*450\*800 |  | 料桶容积不小于：25L；额定电压：220V/380V；额定频率：50Hz；电机功率：1.00kW；最大和面量≥8kg；搅拌转速至少三挡， |
| C005 | 揉压面机 |  | 650\*710\*1200 |  | 额定电压：220V；电机参考功率：1.1kW；压面厚度：2~10mm；压面宽度≥288mm |
| C007 | 单门发酵柜 |  | 500\*750\*1900 |  | 额定功率：2700W；额定电压：220V；标准盘数：13盘 |
| C009 | 三层六盘烤箱 |  | 1250\*800\*1650 |  | 采用加厚不锈钢，机身更加坚固耐用； 每层上下6根远红外线发热管，可加石板烤披 萨；上下独立控温；超温断电保护；规格：三 层六盘竖放电压：380v/50Hz；参考功率： 19.8kW频率：50Hz烤盘：碳钢、不沾涂层；厚度不小于0.5mm；6只碳钢、不沾涂层烤盘 |
| C012 | 电磁双头煮面炉 |  | 1600\*1000\*800/300 |  | 电压：380V三相四线 参考功率：15KW 1、炉身高强度304不锈钢材质外壳 2、缸内食品级材质，缸底6MM/430不锈底 3、360度磁控旋转火力控制开关，合金材质开关手柄，8档分段式功率、显示屏幕显示实时功率；独立开模 4、炉身背板上有排风口；独立开模的接线端子和接电标识 5、可调节子弹脚，可根据地面平整度调节高度 |
| C014 | 电磁矮汤炉（单头） |  | 650\*750\*（500+700） |  | 额定电压：380V 额定功率：15KW 外形尺寸：650\*750\*500/700 |
| D008 | 多功能切菜机 |  | 1250\*550\*1250 |  | 主刀电机参考功率：0.75kw；电压：220V；切片规格：1.5～60mm；输送带参考宽度：120mm |
| D014 | 绞切两用机 |  | 550\*500\*750 |  | 切割尺寸：5，6，7，8，9，11，13，16，20，27mm；原料最大尺寸：不小于84×84×350mm；产量：介于300－500KG/H；电源：220/380V三相；参考功率：0.75KW+1.1KW；切片厚度：2-30mm；绞网尺寸：6/8mm |
| D015 | 双通冰箱 |  | 1500\*750\*2000 | 定制 | 有效容积(L)：不小于1000（L)；冷冻范围(℃)：-5℃～-18℃；冷藏范围(℃)：-5℃～5℃；功率(W)：不小于455W；制冷方式：风冷。 |
| E007 | 六层电万能蒸烤箱（带底座） |  | 910\*810\*900 |  | 外壳厚度不小于1.0mm304不锈钢，温度范围：25-250℃；电压：380V；功率：不小于12.5KW；容量：6个盆；碳钢、不沾涂层；厚度不少于0.5mm； |
| E008 | 鼓风（30寸）双眼大锅灶 |  | 2000\*1200\*800 |  | 台面一次性冲压成型，台面、前框、侧框SUSB3042B，厚度不小于1.5mm不锈钢拉丝板；侧面、面板SUS3042B，厚度不小于0.8mm不锈钢拉丝板、后墙板SUS3042B，厚度不小于0.8mm不锈钢拉丝板；台面下层加强板厚度不小于2.0mm冷轧板；内胆厚度不小于1.5mm冷轧板；炉架不小于40×40mm镀锌角钢，隔温棉参考厚度10mm；烟道弯管厚度不小于1.5mm冷轧板；炉膛高温耐火材料；炉头采用静音节能模式，带熄火保护装置。炉台前有活动疏水网篮(保证污物及时清理)；炉脚Ф不小于50mm\*300mm不锈钢调节脚；配特制节能锅。 |
| E010 | 单门燃气蒸饭箱 |  | 800\*1000\*1650 |  | 顶、内胆、门、封板SUS3042B，厚度不小于0.8mm不锈钢拉丝板；柜身、SUS3042B，厚度不小于1.5mm不锈钢拉丝板；炉头采用节能排炉；配置：不少于24盘；饭盘尺寸：不小于600\*400\*50mm；材料为SUS3042B，厚度不小于1.0mm（冲压式） |
| E014 | 鼓风双炒双尾灶 |  | 2000\*1200\*800/380 |  | 台面一次性冲压成型，台面、前框、侧框SUSB3042B，厚度不小于1.5mm不锈钢拉丝板；侧面、面板SUS3042B，厚度不小于0.8mm不锈钢拉丝板、后墙板SUS3042B，厚度不小于0.8mm不锈钢拉丝板；台面下层加强板厚度不小于2.0mm冷轧板；内胆厚度不小于1.5mm冷轧板；炉架不小于40×40mm镀锌角钢，隔温棉参考厚度10mm；烟道弯管厚度不小于1.5mm冷轧板；炉膛高温耐火材料；炉头采用静音节能模式，带熄火保护装置。炉台前有活动疏水网篮(保证污物及时清理)；炉脚Ф不小于50mm\*300mm不锈钢调节脚；配特制节能锅。 |
| F004 | 电磁六眼煲仔炉 |  | 1100\*800\*（800+150） |  | 额定电压：380V 额定功率：不小于5KW\*6 |
| F005 | 铁板烧 |  | 1200\*800\*800 |  | 电源电压380V/50HZ；电源参考功率20KW；电源制式三相五线制 |
| F007 | 四门冷藏冰箱 |  | 1200\*750\*2000 |  | 制冷形式：风冷，温度：-2~+8，电压：220V50Hz，参考功率：380W |
| F008 | 电磁生煎炉 |  | 800\*800\*800 |  | 电压：380V三相四线 参考功率：15KW 1、高强度不锈钢材质，拉丝不锈钢一次成型面板 2、圆型平面600/6mm强化微晶玻璃 3、不锈钢法兰围圈，食品级滚轮，内置传动电机，控制锅具自动旋转 4、前板上配置自动旋转控制按钮，360度磁控旋转火力控制开关，合金材质圆形旋转型开关，8档分段式功率 5、可调节子弹脚，可根据地面平整度调节高度 6、炉内第六数字机芯金刚芯 7、高频率线盘 8、炉内风机防水、防尘 9、有故障代码提示相应保护功能 10、不小于6mm加厚不锈钢煎包锅 |
| G007 | 热风循环传递柜 |  | 1200\*600\*1800 |  | 柜身SUS304厚度不小于1.2mm不锈钢板；门、内胆SUS304厚度不小于0.8mm；不锈钢拉手；热风耐高温静音风机；PTL优质陶瓷发热片原件，微电脑数显温控器；根据各种情况设置时间、温度工作模式进行设置；消毒温度：0~110℃ |
| G009 | 单门留样冰箱 |  | 600\*750\*2000 |  | 箱内温度：+2℃～+10℃（℃）；容积：不小于318L；输入功率：200W；制冷剂：R134a；制冷方式：直冷 |
| G011 | 保温饭汤桶 |  | 700\*700\*800 |  | 台面选用SUS3042B，厚度不小于1.2mm不锈钢拉丝板；外框SUS3042B，厚度不小于1.0mm不锈钢拉丝板，内胆SUS3042B，厚度不小于0.8mm不锈钢板；集成电脑控制器，温度、温控采用数字调节；SUS304，带桶带盖220V/1.5kw；Ф不小于50mm\*厚度不小于150mm不锈钢重力调节脚； |
| H004 | 平台雪柜（冷藏） |  | 1500\*800\*800 |  | 制冷形式：直冷，温度：+5~-5，电压：220V50Hz，参考功率：162W |
| H010 | 风幕机 |  | 机身长度参考1500 |  | 电压：220V/50Hz；参考功率：202（w）；风量不小于：2230（m3/h）；性能：低噪音风机 |
|  | 其他 |  |  |  |  |
| 1 | 有动力油水分离器 |  | 2800\*1400\*2100mm（±10mm） |  | 材质为304不锈钢，厚度不小于2mm；前置大通道水泵约15m³； 1. 人机界面智能控制系统 2. 自动除渣功能，除渣及滤孔自清装置 3. 除渣硬物防卡死功能 4. L型电机减速机功能 5. 自动油水分离功能，涡流离心分离技术 6. 自动提升功能，液位感应系统 7. 24H自动恒温系统，防干烧功能 8. 来水设备自动运行，无水设备自动睡眠 9. 独立预警装置 10. 防堵塞反冲洗功能 11. 大视镜油位观察装置（提供角度要求），广角，自带清洁手柄，油脂液位清晰可见 12. 各模块排气收集，统一管路释放 13. 旋压式导油功能 14. 模块化设计 |

**8.3排风系统主要设备参数**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **规格型号**  **（参考尺寸）**  （单位：毫米） | **产品图片 （仅供参考）** | **技术参数** |
| 1 | 风机 |  |  | 转速：≥1800r/min，风量：≥25000m³/h，参考功率：380v-18.5kw，噪声：≤90dB；低噪音高压柜式风机外壳采用≥1.0mm双面钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动；轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承；电机：纯铜芯国标电机，叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度≥1.0mm镀锌钢板制作，耐腐蚀性好，风机设有检修门，方便日后维护；底部自带槽钢支架，便于安装。 ▲1、所投“低噪音高压柜式风机”整机具有防腐等级≥户外一级、防水等级≥IPX6、阻燃等级≥A级；证书信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站可查询，提供证书复印件并加盖制造商公章进行佐证，并提供证书“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图 ▲2、所投“低噪音高压柜式风机”具有中国环境标志产品(II型)产品认证且整机依据GB/T2423.10-2019《环境试验第2部分：试验方法试验Fc:振动(正弦)》要求，测试时间≥60min，测试轴向X、Y、Z，运行10个循环，产品外观结构正常，提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA或同等效力标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供证书及检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图 ▲3、所投“低噪音高压柜式风机”依据GB/T3482-2008要求，试验次数≥正负极性各五次，试验严酷等级≥5级，提供国家法定第三方检测机构出具的具有CMA或同等效力标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图 |
| 4 | 高效油烟净化器 |  |  | 额定风量:≥25000M³/H；电压/功率：220V/50HZ/300W；净化效率≥90%；阻力≤140Pa； ▲提供所投产品静电油烟净化器（核心配件）检测依据GB/T2423.17-2008《电工电子产品环境试验第2部分：试验方法试验Ka：盐雾》、GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》，检测项目“高压锯齿状配件、冲孔网、收油盘”技术要求符合：在盐溶液PH7±0.5，溶度5%NaCL，温度35±1度的条件下，连续进行72h喷雾，试验结束后，样品表面检验结果：无锈蚀，性能完好，应能正常工作；耐腐蚀试验检验结果为：保护评级10，外观评级10。提供带CMA、CNAS或同等效力标识的第三方检测机构出具的检验报告扫描件（原件备查）和在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）可查询的截图佐证；  ▲提供静电油烟净化器检测依据GB/T9978.1-2008《建筑构件耐火试验方法第一部分：通用要求》，检测项目耐火性能（完整性、隔热性）技术要求条件下，完整性检验结果为：60min，试件背火而未出现火焰；棉垫未被点燃；未出现贯通至试验炉内的缝隙。耐火完整性：60min；隔热性检验结果为：60min，试件背火面平均温升55℃，最高温升113℃，检验结论符合技术要求。提供带CMA、CNAS或同等效力标识的第三方检测机构出具的检验报告扫描件（原件备查）和在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）可查询的截图佐证；  ▲提供的油烟净化器外壳烤漆所挥发的“甲醛.TVOC.苯系物”均符合《室内空气质量标准》GB/T18883-2002标准。另外，风速在1.3m/s，设备在无雷电、无雨雪的周边环境中工作时，5个监测点所检测到的噪声应小于60分贝，符合GB22337-2008<社会生活环境噪声排放标准>投标时提供第三方检测机构出具带CMA或同等效力标识的检验报告复印件及全国认证认可信息公共服务平台查询截图（http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page）； |
| 1 | 风机箱 |  |  | 转速：≥950r/min，风量≥23000m³/h，功率：380v-7.5kw，噪声：≤70dB；低噪音高压柜式风机外壳采用≥1.0mm双面钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动；轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承；电机：纯铜芯国标电机，叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度≥1.0mm镀锌钢板制作，耐腐蚀性好，风机设有检修门，方便日后维护；底部自带槽钢支架，便于安装。 ▲1、所投“低噪音高压柜式风机”整机具有防腐等级≥户外一级、防水等级≥IPX6、阻燃等级≥A级；证书信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站可查询，提供证书复印件并加盖制造商公章进行佐证，并提供证书“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图 ▲2、所投“低噪音高压柜式风机”具有中国环境标志产品(II型)产品认证且整机依据GB/T2423.10-2019《环境试验第2部分：试验方法试验Fc:振动(正弦)》要求，测试时间≥60min，测试轴向X、Y、Z，运行10个循环，产品外观结构正常，提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA或同等效力标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供证书及检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图 ▲3、所投“低噪音高压柜式风机”依据GB/T3482-2008要求，试验次数≥正负极性各五次，试验严酷等级≥5级，提供国家法定第三方检测机构出具的具有CMA或同等效力标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图； |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **规格**  **（参考尺寸）**  （单位：毫米） | **产品图片 （仅供参考）** | **技术参数** |
| B016 | 灭蝇灯 |  |  | 电压：220V，功率：不小于30W，尺寸：≥395\*120\*290mm；灯管：2\*不小于15W紫外线灯管；覆盖面积80m2—90m2， |
| D008 | 灭火系统（双瓶） | 680\*250\*600 |  | 1、厨房自动灭火装置应具备智慧消防云后台功能，可显示设备的安装时间和地点，可显示的工作状态，维修保养时间、灭火药剂到期时间、药剂有效剩余时间、报警记录时间等，无需开启封条进行设备调试和监视压力状态。当炉灶在使用时，操作员离开工作岗位达到设定的时间，通过声光报警及释捷智慧云app短信通知人员返岗，并提供相关CMA、CNAS或同等效力标识的第三方检测机构出具的检验报告。 2、厨房设备灭火装置主控箱和电系统为一体机，不需要单独配备电控系统，有利于安装及节省空间。并提供依据GB/T2423.22-2012标准所做的高低温测试报告。 3、提供食用油专用灭火剂检测报告。检测内容必须有无色透明液体及急性经口毒性试验等内容。当油锅发生火灾时，设备自动启动，灭火时间约1.2s。火焰熄灭后，20分钟内未出现复燃(提供相关检测报告扫描件或复印件)。 4、厨房自动灭火装置药剂管线：(1)厨房自动灭火装置药剂管线进行气密性试验，试验压力1.0MPa，试验温度20℃，保持时间5min，管线、管件及喷头各部位均未出现气泡，符合GB/T12137-2015《气瓶气密性试验方法》要求。(2)气动管线、药剂管线经碳伤渗透试验，验收结果符合NB/T47013.5-2015检测标准，验收等级≥1级，并提供相关CMA、CNAS或同等效力标识的第三方检测机构出具的检验报告。 5、灭火装置配有机械式水流阀，该装置启动同时打开机械水流联动。 6、感温探测器材质：感温探测器材质为TP2铜，其成分要求含量Cu≥99.92%，P≥0.035%，并提供相关CMA、CNAS或同等效力标识的第三方检测机构出具的检验报告。 7、钢丝绳拉伸测试：钢丝绳拉伸测试，测试方法GB/T228.1-2010，测试结果最大力≥1.46kN，抗拉强度≥1168MPa，并提供相关CMA、CNAS或同等效力标识的第三方检测机构出具的检验报告。 8、厨房自动灭火装置须提供“中国国家强制性产品认证证书”(现在为:消防产品认证证书)。 9、所投产品有绿色环保节能产品证书。 10、雾化喷头喷洒面积≥：D=100cm S=7850cm²并提供相关CMA、CNAS或同等效力标识的第三方检测机构出具的检验报告。 11、箱体全身采用优质不锈钢材质，自带双瓶组为12-14个喷嘴,3-8秒内快速灭火，且20min内不复燃，保护灶台6-8米，箱体双瓶组。 12、本装置灭火喷射时间：30s，喷射延迟时间2s，喷嘴工作压力0.49MPa，冷却水喷嘴工作压力0.06MPa； 以下需提供相关的检测报告或证书及针对本项目的授权书 ▲1、提供所投产品灭火剂管道组件通过GB/T1771-2007中性盐雾试验抗热老化试验，检测条件:试验溶液NaC1(g/L):50，喷雾箱温度(℃):35+2，饱和压力桶温度(℃):48，雾化压缩空气(kPa):98，盐雾沉降量(mL/80cmlh)1.0-2.0喷雾方式连续喷雾，试验时间(hours)24，测试后，样品表面无明细变化，无生锈(提供检验(检测)机构出具的完整检验(检测)报告复印件，检验(测)报告上须体现CMA、CNAS或同等效力标识)。 ▲2、提供所投产品控制箱依据GB/T24231-2008GB/T24232-2008标准进行低温高温检测，检测结果:主控箱表面无变色，变形，接通电源后指示灯亮，按下箱内开关后报警器正常报警;(提供检验(检测)机构出具的完整检验(检测)报告复印件，检验(测)报告上须体现CMA、CNAS或同等效力标识); ▲3、、提供所投产品机械式水流联动阀依据GB48069-2016食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品出具的检测报告:(提供检验(检测)机构出具的完整检验(检测)报告复印件，检验(测)报告上须体现CMA、CNAS或同等效力标识): ▲4、、提供所投产品主板依据GB/T4208-2017标准检测条件使用摆管，与垂直方向士180°范围淋水，水流量每0072L/min，试验持续时间:10min:试验后检查样品内部是否进水。检测结果符合IPX4，样品内部无进水。(提供检验(检测)机构出具的完整检验(检测)报告复印件，检验(测)报告上须体现CMA、CNAS或同等效力标识)； |
|

**8.4结算原则：以投资监理出具的审价报告为准，固定单价，工程量按实结算。**