|  |
| --- |
| **项目参数** |
| 项目名称：手术动力系统 |
| No  | 设备名称 | 申请数量 | 单位 | 预算金额（万元） | 预算编号 | 预计使用日期 |
| 1 | 手术动力系统 | 3 | 套　 | 50万元 |  |  |
| 性能及技术要求： |
| 一 | 主要功能及工作原理： |
| 神经外科手术动力系统主要用于电动开颅钻孔、铣骨瓣、颅内打磨等。 |
| 二 应用场景：动力系统是开展神外手术必不可少的工具之一。 |
| 三、资格条件 |
| （1）具有合法经营资质的独立法人、其他组织；（2）为投标货物制造厂家，或具备合法代理资质的经营销售企业；（3）若投标人是投标货物制造厂家，应按照国家有关规定提供有效期内完整的《中华人民共和国医疗器械生产企业许可证》、《中华人民共和国医疗器械经营许可证》、《中华人民共和国医疗器械注册证》。投标人的生产或经营范围应当与国家相关许可保持一致。投标货物的规格型号应当与《中华人民共和国医疗器械注册证》中的规格型号保持一致。（4）若投标人是经营销售企业，应按照国家有关规定提供有效期内完整的《中华人民共和国医疗器械经营许可证》、《中华人民共和国医疗器械注册证》。投标人的生产或经营范围应当与国家相关许可保持一致。投标货物的规格型号应当与《中华人民共和国医疗器械注册证》中的规格型号保持一致。（5）如投标单位是贸易代理商，应提供该设备的制造商出具的本次采购项目唯一代理的授权函；（6）未被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单。 |
| 付款节点：设备安装验收合格后一次性支付合同总价的100%。招标人支付货款前，投标人须向招标人开具数额相等的发票，招标人据此付款。 |
| 交货周期：30天。 |
| 伴随服务要求： | 　 | 　 | 　 | 售后服务要求： | 　 | 　 |
| 1. 产品附件要求：标准配置 | 1. 响应时间：2小时 | 　 | 　 |
| 2. 产品升级服务要求：软件免费升级 | 2. 保修年限：自装机之日起，保修3年；  |  |  |
| 3. 提供技术援助： 负责培训到熟练掌握操作,及后续服务,提供24小时电话 |
| 4. 培训：厂家工程师根据临床培训要求，进行培训 |
| 5. 验收方案：根据医院验收要求 |

附件1：设备参数（“★”参数为必须符合项；“▲”参数为重要参数，需提供相应的佐证材料）

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 需求描述 |
| 1 | 动力主机 |
| 1.1 | 适用220V-240V/50Hz国标电源； |
| 1.2 | 主机至少可连接高速磨钻、鼻刨削器、笔式摆动锯、枪式开颅手机系统； |
| 1.3 | 可全面整合动力手术解决方案，包括神经外科、耳鼻喉科、脊柱外科、关节外科、创伤外科、口腔颌面外科、整形外科、头颈外科等； |
| ▲1.4 | 主机可同时连接≥3个手柄、≥2个脚踏，其中至少2个手柄可以同时运转； |
| 1.5 | 彩色触摸式显示屏，尺寸≥7.0英寸，分辨率≥800\*480像素； |
| 1.6 | 图形化显示界面，自动识别手柄，数字化显示动态转速； |
| 1.7 | 主机内置冲洗泵，冲洗泵冲洗流速至少包含0-300ml/min可调，冲洗泵具有自动灌注管路功能； |
| 1.8 | 可根据医生习惯自行制定个性化参数并保存，开机默认值可自行设定； |
| 1.9 | 具备电子扭力反馈功能，可调节扭矩比例、加速度、刹车速度等； |
| 1.10 | 提供全中文操作界面； |
| 1.11 | 内置操作软件。 |
| 2 | 脚踏开关 |
| 2.1 | 防水等级≥ipx7，压力感应，无级变速； |
| 2.2 | 具备正、反转功能、冲洗功能、手机切换功能； |
| 2.3 | 可根据手术习惯进行按键编程，自定义设置。 |
| 3 | 磨钻手柄 |
| 3.1 | 笔握式设计，自带连线，轻巧方便； |
| 3.2 | 独立芯片马达，开机可自动识别并加载最适参数； |
| 3.3 | 最高转速≥75,000转/分钟，转速可根据需要自行调节； |
| 3.4 | 新型电机技术，使手柄运行更平稳，效率更高，长时间打磨不发烫； |
| 3.5 | 可实现刹车即停功能； |
| 3.6 | 可高温高压消毒（包括连线）； |
| 3.7 | 手柄可选配延长器，方便双手握持； |
| 3.8 | 一体设计，无需润滑。 |
| 4 | 磨钻接头 |
| 4.1 | 有直接头和角度接头可提供，长度多样可选（最长≥228mm）； |
| 4.2 | 有各式显微接头（直型、弧型、角度型），前端细长，适合各种颅底及镜下微创手术； |
| 4.3 | 无需任何工具即可装卸接头（点对点式安装）； |
| ★4.4 | 不同长度磨钻接头可通用同一种钻头； |
| 4.5 | 可高温高压消毒。 |
| 5 | 铣刀接头 |
| 5.1 | 有导向式和定向式可供选择； |
| 5.2 | 类型多样，包括成人标准型、成人加厚型和小儿型； |
| 5.3 | 可选配无保护鞘型铣刀接头； |
| 5.4 | 装卸接头无需工具，有双重锁定装置； |
| 5.5 | 可高温高压消毒。 |
| 6 | 钻头 |
| 6.1 | 钻头种类齐全，≥500种可选； |
| 6.2 | 钻头直径可选范围至少为0.5mm-10.0mm； |
| ★6.3 | 钻头暴露长度≥5级可调，有数字标示； |
| 6.4 | 钻头最大暴露长度≥9.5mm。 |
| 7 | 铣刀刀片 |
| 7.1 | 锥形铣刀刀片； |
| 7.2 | 可选配直型、螺纹型铣刀刀片。 |

附件2：设备清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 数量 |
| 1 | 主机 | 1台 |
| 2 | 脚踏 | 1个 |
| 3 | 手柄 | 1个 \*3套 |
| 4 | 直接头 | 1个 \*3套 |
| 5 | 铣刀接头 | 1个 \*3套 |
| 6 | 弯接头 | 1个 |
| 7 | 5mm西瓜钻 | 1个 \*3套 |
| 8 | 3mm金刚砂磨头 | 1个 \*3套 |
| 9 | 1.3mm穿线钻 | 1个 \*3套 |
| 10 | 锥形铣刀 | 1个 \*3套 |