* **项目基本情况**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **数量** | **单位** | **预算金额（万元）** | **备注** |
| 1 | 液基薄层细胞制片机 | 1 | 套 | 35万元 | 超过预算金额的投标将被否决 |
| 2 | 包埋盒打号机 | 3 | 台 | 30万元 |
| 3 | 冰冻染色机 | 1 | 台 | 20万元 |
| 4 | 摊烘片机 | 9 | 台 | 13.5万元 |

* **技术要求**

**一、主要功能及工作原理**

液基薄层细胞制片机：用于病理分析前样本处理(包括细菌染色仪器)(如:切片、制片、脱水、包埋、涂片、染色、抗原修复、脱蜡和荧光原位杂交(FISH)检测预处理、杂交后清洗等。

包埋盒打号机：对标本进行快速，稳定，长久的数字化标记。

冰冻染色机：用于术中冰冻组织病理分析前组织、细胞、体液和血液组分的染色。

摊烘片机：用于各领域的生物医学研究，常规组织烤片。

**二、应用场景**

临床诊断

**三、技术参数**

**（一）液基薄层细胞制片机**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 需求描述 |
| 一． | 样本采集  |
| 1、 | 使用拥有保护的专用宫颈刷采集，一次能取到细胞数≥140 万个。 |
| 2、 | 可拆卸的宫颈刷头全部放入保存瓶，每次确保 100%样本收集。 |
| 3、 | 采集过程方便简单。 |
|  二． | 样本保存 |
| 1、 | 妇科保存液 24%乙醇为基础，安全无毒，对医护人员无任何损害。 |
| 2、 | 常温下保存样本≤4 周，冰箱里保存(4 度左右)半年。不放样本时的保存期自生产日起 36 个月。 |
| 三． | 样本前处理 |
| 1、 | 独特的密度梯度分离液，有效祛除粘液、血液、杂质等干扰诊断的物质。 |
| 2、★ | 在制片过程中，采用离心沉降方法，富集 92%以上有效诊断细胞，保证细胞的形态完整无破坏。 |
| 四． | 制片过程  |
| 1、 | 全自动化处理，包括样本处理、转涂和染色。 |
| 2、 | 每批次可制片染色 1-48 片。平均每小时制片并染色≤ 48 张。每工作日（≤8 小时/天）可制片并染色约≤ 400 张。 |
| 3、 | 每份样本使用独立耗材，每片单独染色，避免标本之间交叉污染。 |
| 4、 | 在进行非妇科液基细胞学制片时，未经染色的玻片还可以用于免疫组化，分子生物学等特殊检测。 |
| 5、 | 在制片过程中，技术人员对样本无接触。 |
| 6、 | 同一样本可制备 10 张以上质量相同的薄片。 |
| 7、 | 适用于妇科和非妇科液基细胞学制片。 |
| 五． | 制片结果 |
| 1、 | 全自动单片或大批量制片并同时染色，制片质量一致，避免人工操作引起的个体差异。 |
| 2、 | 电脑控制使细胞涂片含 5 千-12 万个以上完整细胞数。 |
| 3、 | 细胞分布均匀且具有代表性，玻片上的制片区为直径≤13mm 圆，阅片视野小,更快检测。 |
| 六． | 操作系统 |
| 1、 | 采用中文操作界面及Windows 操作平台，设备操作简便、人性化。 |
| 2、 | 配有液基细胞学图文报告系统。 |
| 七． | 其他 |
| 1、 | 适用于所有脱落细胞的病理制片。包括：妇科子宫颈细胞以及痰、胸腹水、尿液等非妇科细胞学检测。 |
| 2、★ | 具备降低不满意率的液基细胞学的检测方法。能确保每次采集到的样本100%的保存并送至实验室进行下一步操作，高度病变（HSIL）检出率提高了64.4%，不合格发生率显著降低58%。 |
| 3. | 精确度：单片独立滴染：避免交叉污染，试剂用量少。 |
| 4. | 稳定性：沉降式制片：有效保存细胞 3 维立体结构。 |

**（二）包埋盒打号机**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 需求描述 |
| 1.★ | 非接触式喷墨打印技术, 打印颜色深黑色，避免灰黑色。 |
| 2. | 一体化触摸式显示屏；显示配置：≥10寸一体化触摸显示屏，内置windows系统，可进行单机操作，无需外接电脑； |
| 3. | 打印速度≤4.5秒/个； |
| 4.★ | 墨盒连续打印容量≥200，000个 |
| 5. | 兼容所有标准尺寸的分体式包埋盒及后开盖包埋盒，无需更换激光专用包埋盒； |
| 6. | 兼容HIS/LIS，可通过虚拟打印机形式或缓存文件形式打印； |
| 7. | 兼容条码扫描枪； |
| 8. | 包埋盒装载量≥6\*50个 |
| 9. | 采用金属制管槽，有效降低摩擦系数； |
| 10. | 包埋盒收集数量≥10\*30个； |
| 11. | 打印过程中不产生化学挥发物、有害气体、气溶胶及烟尘等，无需内置空气净化系统，避免因空气净化装置失效危害人体健康； |
| 12. | 驱动程序：windows标准驱动程序； |
| 13. | 软件内建模板无数量限制； |
| 14. | 可顺序打印，可插入打印； |
| 15. | windows系统自带各种字体，字号以及特殊符号均可打印； |
| 16. | 分辨率≥600dpi； |
| 17. | 自主软件著作权，包含未打印，已打印等内容，可依据客户需求定制； |

**（三）冰冻染色机**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 需求描述 |
| 1、 | 全自动完成全部染色步骤。程序化染色，智能软件控制染色过程，降低因操作带来的染色差异。 |
| 2、 | ≤6分钟内即可完成单次染色周期，满足冰冻诊断快速染色要求。 |
| 3、 | 双染色单元设计，每个染色单元每次可染色≥4张玻片，可无限次循环。 |
| 4、 | 根据不同组织类型，预设染色程序，所有染色过程都由程序控制。 |
| 5、 | 试剂质量控制，每缸试剂的使用时间和次数都有累计并自动监控，及时提醒更换染色试剂。 |
| 6、★ | 带液面探测功能，能够准确探测液面高度，保证整张切片染色质量均衡一致。 |
| 7、★ | 使用机械夹直接夹持玻片进行染色，保证染色效果，不使用玻片架 |
| 8、▲ | 染色缸排列为转盘设计，降低故障率。 |
| 9、▲ | 每个染色缸加有独立的盖子，避免试剂挥发，防止污染环境，保证操作者安全。 |
| 10、 | 具有≥四个单独的试剂加热缸 |
| 11、 | ≥7英吋彩色触摸屏。实时展示染色过程、常见故障，简单高效的参数设定。 |
| 12、 | 一键式启动，使操作方便快捷。 |
| 13、▲ | 冲水缸设在试剂盘外侧，一个冲水缸即可完成多次冲水。 |
| 14、 | 报警功能，染色完成后自动报警，提醒染色结束。 |

**（四）摊烘片机**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 需求描述 |
| 1. | 漂片缸温度设定≥30℃，≤80℃ |
| 2. | 烘片槽温度设定≥30℃，≤90℃ |
| 3. | 拷片箱温度设定≥30℃，≤90℃ |
| 4.★ | 烘片槽容量≥60片 |
| 5.★ | 拷片箱容量≥三个染色架 |
| 6. | 外形尺寸≤55\*35\*20 |
| 7 | 精确度：采用精确温度控制方式，温度精确，波动小。 |
| 8 | 稳定性：如温度控制处于失控或损坏，能自动切断加热并报警提示。 |

* **售后服务要求**

★1. 保修：≥5年

2.维修及服务响应时间7\*24小时，2小时电话响应；24小时内现场响应。投标人在国内必须具有专业的维修工程师，能有效保证售后维修服务。产品免费升级，免费安装、调试。

3.维保内容与价格：质保期后，维保费用以双方最终认定价格为准，原则上不超过设备总价的5%。以双方最终认定价格为准，且采购人有权更换服务方。

4.备品备件供货价格：不得超过市场价格的80%。投标时需填写上述价格，出质保期后，上述产品供货价格以双方最终认定价格为准，且采购人有权更换供货方。