# **主要功能及工作原理：**

（一）主要功能：

1建立信息化档案

系统建立了药品供应商的电子档案信息、药品字典信息，档案信息归集管理更规范，供应商资质、药品资质及有效期等信息的自动监管。

2高价值药品精细化管理

实时了解药品库存动态，同时进行库存药品的基数监管、效期监管、账实监管和流转监管，科室有效的降低了库房管理的运行成本，对药品使用的全过程实现了可查、可控可追溯。

3提高人员工作效率

系统实现了信息的对接与共享，临床科室医护人员对药品的操作更便捷，减少了临床医护人员在不同系统中重复手工输入信息的繁琐操作。

5符合国家法律法规追溯管理要求

药品普通条码或RFID条码管理，通过唯一身份电子标签可以有效的跟踪记录单品药品的全生命周期的流转过程，符合国家对药品管理的要求及政策。

6提高临床药品使用的安全性

系统运用智能一物一码扫码识别技术，可有效降低纯人工识别的药品误用的发生。

7有力支撑临床人员绩效管理及财务支付管理

系统可追溯单品药品的实时使用量及操作者记录，并可多维度进行查询，出具统计报表及符合财务要求的收支报表，为临床绩效考核及管理提供有效依据。

（二）工作原理：

RFID系统由三部分组成：标签（Tag）、阅读器（Reader）和天线（Antenna）。当阅读器通过发射天线发送特定频率的射频信号时，电子标签进入有效工作区域后产生感应电流，从而获得能量并被激活。 电子标签随后将自身的编码信息通过内置天线发送出去。阅读器的接收天线接收到这些信号后，经过解调和解码，将有效信息传送到后台主机系统进行相关处理。主机系统根据逻辑运算识别标签的身份，并针对不同的设定做出相应的处理和控制，最终发出信号，控制读写器完成不同的读写操作。

# **应用场景：**

检验科、药剂科、实验室等药品耗材管理场景。

# **配置清单**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 数量 |
| 1 | 柜体 | 4台 |
| 2 | 管理软件 | 1套 |
| 3 | 说明书 | 4套 |

# **重要及一般技术参数：**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 需求描述 |
| ★1 | 立式，箱内有效容积≥500L； |
| ▲2 | 箱内温度范围包含2-8℃及10-20℃两个温域范围；特征点温度5℃和15℃时温度均匀性≤±3℃并提供资料证明。 |
| 3 | 微电脑控温，LED显示整机温度，温度控制精度0.1℃； |
| 5 | 高精度≥6路传感器设计，可分别显示箱内上部温度、下部温度以及平均值； |
| 6 | 门体双层钢化玻璃，采用电极式加热防凝露设计，32℃环温85%湿度下门体无凝露，物品清晰可见。 |
| ▲7 | 产品除配备机械锁功能外，还配有电磁锁功能，通过NFC卡开门，实现开门记录，真正实现储物安全管理； |
| 8 | 门体为自关门结构，防止用户开门后忘记关门； |
| 9 | 多层搁架设计，≥6个天线搁架，准确扫描箱内库存，且每个搁架都自带价目条设计，方便用户放置标签；  |
| 10 | 变频压缩机、调速风机、噪音低； |
| 11 | 自带USB模块，6分钟记录一次数据，可以存储箱内温度数据10年，实现产品整个生命周期的温度数据可追溯； |
| 12 | 产品带有1个测试孔，方便用户使用第三方温控设备对箱内温度进行温度监测 |
| ★13 | 4G卡联网功能，通电及联网；同时配有WiFi功能； |
| ▲14 | 配有触摸显示屏，及时直观显示箱内物品库存数量、报警信息和出入库情况； |
| ★15 | RFID功能模块，通过平台自动统计箱内物品种类、库存信息，出入信息、箱内温度记录； |
| ▲16 | 库存管理：实时了解存储物品的库存情况； |
| ▲17 | 订单管理：可根据预设值自动生产意向订单，确认后发送到供应商端订单； |
| ▲18 | 设备管理：可实时查看设备的运行状态以及设备运行的温度曲线； |
| ▲19 | 盘点：支持自动盘点和手动盘点； |
| ▲20 | 管理模式：支持在系统同时查看及管控多个设备信息； |
| ▲21 | 登录：可按照不同管理人员的职责分配不同的权限； |
| ▲22 | 消息提醒：支持安全存库提醒，有效期提醒，机器断电报警、超温报警等故障报警； |

**五、项目售后服务要求**

1.供货价为最终用户价，所有运费、保险均由投标方承担；

2.设备是全新的、未使用过的，并完全符合规定的质量、规格和性能的要求。

3.所有设备均由投标方负责安装调试，货物送至7天内安装。安装调试过程中一切费用均由投标方承担。安装完成后，对设备主要性能进行检测，并提供检测报告。若仪器安装后发现主要参数与标书或仪器说明书严重不符影响工作，应无条件退货，投标方承担全部损失；

4.验收方案：根据合同的配置标准现场验收。

5. 保证对所售设备提供专业的7\*24小时原厂技术服务和技术支持，电话响应时间≤2小时，8小时内到达现场, 之后2小时内进行修复，无法修复的问题应提供与该设备相同的备用机，并在一周内解决或提出明确解决方案。

6.供应商派原厂专业技术人员在项目现场对使用人员进行培训或指导，直至用户完全掌握设备，并对用户的维修人员提供全方位培训，在使用一段时间后可根据使用人员的要求另行安排培训计划；

★7.设备保修期≥原厂整机5年（含所有零配件），提供售后服务承诺函。

8.质保期为验收合格之日起开始计算，保修期内开机率不低于95%（按365日/年计算，含节假日)，未达到要求的开机率天数，按双倍天数顺延保修期。

质保期后，维保费用以双方最终认定价格为准，原则上不超过设备总价的5%。以双方最终认定价格为准，且采购人有权更换服务方。

9.提供终身软件升级、安装调试服务；

10.提供原厂技术援助：提供中文操作手册及其他相关资料，对用户进行仪器的技术原理，操作，数据处理，基本维护等培训服务。

11.投标文件中分别提供随机易损件和易耗件清单（计入投标总价），和质保期结束后的备品备件、易损件和易耗件清单一览表（不计入投标总价）。

12.备品备件、易损件和易耗件供货价格：不得超过市场价格的80%。投标时需填写上述价格，出质保期后，上述产品供货价格以双方最终认定价格为准，且采购人有权更换供货方。

13.备品备件供货价格：必要零部件供应年限不少于10年，提供重要零部件的报价清单，价格有效期不少于3年。