|  |  |
| --- | --- |
| **序号** | **招标要求** |
| **一** | **数量：2套** |
| 1.1 | 适用范围：用于耐高温、耐高湿的医疗器械和物品的灭菌。 |
| 二 | 技术参数要求 |
| ▲2.1 | 容积≥800升 |
| ▲2.2 | 环形加强筋结构，主体采用全自动机器人焊接工艺 |
| ▲2.3 | 内壳、夹套材质为≥316L不锈钢，其中内壳厚度≥6mm，夹套厚度≥5mm。内壳厚度需提供设备质量证明书 |
| ▲2.4 | 灭菌程序的脉动方式至少同时具有正压、负压、跨压脉动三种形式，提供打印记录 |
| ▲2.5 | 自动升降门结构，双门，关门过程中，遇到障碍，门反向运行，保护人员安全。提供设备报警页面截图证明 |
| ▲2.6 | 灭菌温度设定范围：至少包含115-138℃。提供触摸屏温度设置界面 |
| ▲2.7 | 灭菌类程序≥26套；测试类程序≥4套；辅助类程序≥2套；提供实物显示屏程序选择页面及相应的数量照片 |
| ▲2.8 | 蒸发器进水管路具有防逆流装置 |
| 2.9 | 设备为电加热自产蒸汽，无需外接蒸汽 |
| 2.10 | 使用寿命：≥15年/30000次灭菌循环，需提供产品竣工图及相应型号的产品铭牌复印件。 |
| 2.11 | 设计压力 ：≥0.3MPa，需提供产品竣工图及相应型号的产品铭牌复印件。 |
| 2.12 | 设计温度：≥144℃，需提供产品竣工图及相应型号的产品铭牌复印件。 |
| 2.13 | 具备压力安全联锁装置。通过省级技术监督部门鉴定，门只有关闭到位，电源才能接通加热产生蒸汽；内室有正压或负压压力，门无法打开。需提供安全连锁装置鉴定证书 |
| 2.14 | 门板背面焊接加强筋，加强筋数量≥3个。需提供门板图纸及照片，并在图中标注加强筋位置 |
| 2.15 | 不锈钢卫生级管路，卡箍链接。需提供整体管路安装在设备上的实物照片 |
| 2.16 | 设备换热器为板式换热器，提高换热效率和使用寿命。需提供板式换热器安装在设备上实物照片 |
| 2.17 | 配有压缩气压力检测装置，若气源低于0.4MPA，自动报警并退出程序。需提供消音装置安装在设备上的实物照片 |
| 2.18 | 标准循环:≦55分钟。需提供打印记录照片 |
| 2.19 | 标准循环至少包含3次负压脉动，1次跨压脉动，3次正压脉动。  脉动次数设定范围：0～99次可设。提供打印曲线图及触摸屏设置照片 |
| 2.20 | 设备安装受现场场地限制要求，设备宽度≤1320mm |

**四、配置清单**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 数量 |
| 1 | 灭菌器主机（带内置蒸汽发生器-电加热） | 2台 |
| 2 | 设备安装包 | 2套 |
| 3 | 数据采集、导出、查看系统 | 2套 |
| 4 | 灭菌内车 | 4辆 |
| 5 | 灭菌外搬运车 | 8辆 |
| 6 | 备用压力表、安全阀 | 2套 |

* **商务要求**

**一、技术服务商务要求**

**（一）售后服务要求**

1. 响应时间：卖方接到买方故障信息后在2小时内电话予以响应，并在24小时内（本地）、48小时内（外地）到达买方现场并解决故障。

★2. 原厂整机保修期限： 如医疗器械注册证中显示所投产品为国产产品，则质保期至少5年；如医疗器械注册证中显示所投产品为进口产品，则质保期至少3年。（提供售后服务承诺函）

3. 维保内容与价格：年度维保费用以双方最终认定价格为准，原则上不超过设备总价的5%。 以双方最终认定价格为准，且采购人有权更换服务商。

4. 备品备件供货价格：必要零部件供应年限不少于10年，提供重要零部件的报价清单，价格有效期不少于3年。不得超过市场价格的50%。投标时需填写上述价格，出质保期后，上述产品供货价格以双方最终认定价格为准，且采购人有权更换供货方。

**（二）伴随服务要求**

1. 产品附件要求：见配置清单。

2. 产品升级服务要求：提供安装所需工具及免费的软件系统等升级服务

3. 安装：完成送货上门、就位、安装、调试、培训直至验收合格。

4. 调试：由设备生产厂商委派专职工程师完成设备调试工作。

5. 提供技术援助：提供中文操作手册及其他相关资料，对用户进行仪器的技术原理，操作，数据处理，基本维护等培训服务。

6. 培训：免费提供培训，直至用户完全掌握设备，并对用户的维修人员提供全方位培训。提供免费的技术咨询且无期限限制。

7. 验收方案：设备安装、调试、培训后，经过双方确认现场运行，设备的各项性能指标均能达到招标要求的，按照院方规定签署设备验收文件。

8.其他需求：提供设备验证服务。

**二、商务条款**

1.交货期：收到院方送货要求后1个月内供货。

2.交货地点（合同履约地点）：中标方根据采购方要求送到指定地点。

3.付款方式：采购人在设备验收合格后三个月内付清全款。该项目仅使用财政资金结算。