**一、项目概述**

1、设备名称及数量：供应室不锈钢设备设施/壹批

2、交付日期：合同生效之日起30日内。

3、交付地点：招标人指定地点

4、付款方式：设备安装验收合格后的三个月内付清全款。招标人支付货款前，投标人须向招标人开具数额相等的发票，招标人据此付款。

★5、质量保证期：自验收合格之日起原厂保修≥5年。

6、主要功能及工作原理：供应室下收→回收→分类→清洗→打包→转运→存放→发放→下送→下收时使用。

7、应用场景：去污区、器械检查打包区、无菌物品存放区、缓冲间、洁具间等

**二、技术参数**

**（一） 电脑工作台**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥1200×650×850（mm）；

2、 主体结构：单层、左侧键盘抽，右侧上抽下柜（无门）；

3、 附件：至少包含抽屉导轨2副、不锈钢把手1只；

4、 主体材质：国标S30408不锈钢；

5、 主材规格：板材厚度≥1.0mm。

**（二） 收物台**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥1200×650×850（mm）；

2、 主体结构：三层、三面全封闭；

3、 附件：四只承重平板万向轮（其中两只为刹车轮）；

4、 主体材质：国标S30408不锈钢；

5、 主材规格：板材厚度≥1.0mm。

**（三） 手工清洗槽组（预洗、浸泡）**

1、 尺寸（长×宽×台面高度/背板高度）：≥1800×690×850/2040（mm）；

2、 主体结构：双槽体、下部为柜式；

3、 产品组成：至少包含LED灯照明1套、伸缩水龙头1只、混合水龙头1只、可升降式防护罩1套、倒计时器显示器1套、浸泡槽阀门装置（台控拉丝）1套、浸泡槽配置有机玻璃盖子1只、不锈钢把手4只；

▲4、 一体成型槽体：模压一体成型，尺寸≥620×500×280mm前后内壁有突出台阶，配置沥水装置，符合人机工程学；槽体内需有激光打印刻度。（投标人需提供相关证明文件）

▲5、 柜体、门板及背板均采用抗指纹、抗水纹工艺，工艺可达到手触摸及消毒擦拭后表面无指纹/水渍印记。（投标人需提供相关证明文件）

6、 材质：槽体为国标S31603不锈钢，其余为国标S30408不锈钢；

7、 主材规格：槽体厚度≥1.5mm，柜门板材厚度≥1.2mm，其余板材厚度≥1.0mm。

**（四） 手工清洗槽组（漂洗、落地超声背板）**

1、 尺寸（长×宽×台面高度/背板高度）：≥900/1800×690×850/2040（mm）；

2、 主体结构：超声背板+单槽体、下部为柜式；

3、 产品组成：至少包含LED灯照明1套、混合水龙头1只、不锈钢把手2只；

4、 柜体、门板及背板均采用抗指纹、抗水纹工艺，工艺可达到手触摸及消毒擦拭后表面无指纹/水渍印记；

5、 材质：槽体为国标S31603不锈钢，其余为国标S30408不锈钢；

6、 主材规格：槽体厚度≥1.5mm，柜门板材厚度≥1.2mm，其余板材厚度≥1.0mm。

**（五） 手工清洗槽组（漂洗、终末漂洗）**

1、 尺寸（长×宽×台面高度/背板高度）：≥1800×690×850/2040（mm）；

2、 主体结构：双槽体、下部为柜式；

3、 产品组成：至少包含LED灯照明1套、混合水龙头2只、不锈钢把手4只、洗眼器1只

4、 柜体、门板及背板均采用抗指纹、抗水纹工艺，工艺可达到手触摸及消毒擦拭后表面无指纹/水渍印记；

5、 材质：槽体为国标S31603不锈钢，其余为国标S30408不锈钢；

6、 主材规格：槽体厚度≥1.5mm，柜门板材厚度≥1.2mm，其余板材厚度≥1.0mm。

**（六） 分类工作台**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥1800×800×850（mm）；

2、 主体结构：双层；

3、 附件：至少四只≥5寸丝杆轮、对脚刹；

4、 主体材质：国标S30408不锈钢；

5、 主材规格：板材及管材厚度≥1.0mm。

**（七） 器械/敷料存放架（移动圆管式）**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥1500×450×1800（mm）；

2、 主体结构：移动圆管式、四层；

3、 附件：至少包含万向轮4只（其中2只带刹车）、防撞圈4只；

4、 主体材质：国标S30408不锈钢；

5、 主材规格：管材厚度≥1.0mm。

**（八） 单位污物车**

1、 尺寸（长×宽×上口高度/把手高度）：≥850×650×820/900（mm）；

2、 主体结构：不锈钢圆管框架、整板底板；

3、 附件： 至少包含万向轮4只（其中2只带刹车）、防撞角4只、布袋×2个（黄色布袋）；

4、 主体材质：国标S30408不锈钢；

5、 主材规格：板材及管材厚度≥1.0mm。

**（九） 平台推车**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥1080×550×850(mm)；

2、 主体结构：双层、模压双层复合成型台面、圆管框架电抛光处理；

3、 附件：至少包含万向轮4只（其中2只带刹车）、防撞圈4只；

4、 主体材质：国标S30408不锈钢；

5、 主材规格：板材及管材厚度≥1.0mm。

**（十） 器械检查打包工作站**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥2000×1400×850/1900(mm)；

2、 主体结构：不锈钢操作台面、不锈钢柜体，双面使用；

3、 产品组成：至少包含不锈钢电抛光斜口储物篮筐6个，透明翻转物品管理盒（四位）6个、不锈钢喷涂组合柜（每组四抽、无框工艺，抽屉内配：积木式任意分隔装置4格）4套、双向电源插座及网络端子1套、顶部LED照明灯1套，放大镜灯1个；

4、 附件：至少包含抽屉导轨16副、台面操作软垫1块、抽屉垫16块、不锈钢把手16只；

▲5、 抽屉内部配置积木式任意分隔装置（以下所有要求，投标人需提供相关证明文件）：

5.1、 材质为铝合金

5.2、 所有隔条上下均无齿口/ 切口，为模压一次成形

5.3、 所有隔条在抽屉中可任意前后移动、调节成不同大小的空间及横向/竖向任意分隔，方便分隔放置大小不同的物品

5.4、 所有隔条的正面/两侧面均可任意放置标牌卡，标牌需有≥3种不同尺寸、≥3种不同颜色

5.5、 尺寸高度≥3种；

6、 主体材质：国标S30408不锈钢；

7、 主材规格：板材及管材厚度≥1.0mm；

8、 表面处理：层架立柱、组合柜体表面喷塑处理。

**（十一） 纸塑包装工作站**

1、 尺寸（长×宽×台面高度/上架高度）：≥2000×700×850/2000（mm）；

2、 主体结构：不锈钢台面及柜体，无框；

3、 产品组成（包括但不限于）：

3.1、 顶部：LED顶灯1个；

3.2、 上部：不锈钢斜口储物篮筐3个、透明翻转物品管理盒（四位规格：≥600×168×207mm）1个、耗材分类盒（≥190×105×75mm）2个

3.3、 下部：电脑支架1个、升降旋转式键盘鼠标支架1个、放大镜灯1个，组合柜[六抽一柜(抽屉内配：积木式4格)]2套；

4、 附件：至少包含抽屉导轨6副、台面操作软垫1块、抽屉垫6块、不锈钢把手7只、柜门铰链1副；

5、 抽屉内部配置积木式任意分隔装置：

5.1、 材质为铝合金

5.2、 所有隔条上下均无齿口/ 切口，为模压一次成形

5.3、 所有隔条在抽屉中可任意前后移动、调节成不同大小的空间及横向/竖向任意分隔，方便分隔放置大小不同的物品

5.4、 所有隔条的正面/两侧面均可任意放置标牌卡，标牌需有≥3种不同尺寸、≥3种不同颜色

5.5、 尺寸高度≥3种；

▲6、 抽屉及门板四角为模块安装连接（非焊接拼装式），内部把手安装螺丝无外露，避免藏污纳垢，柜门配置静音装置（投标人需提供相关证明文件）

7、 主体材质：国标S30408不锈钢；

8、 主材规格：板材及管材厚度≥1.0mm；

9、 表面处理：层架立柱、柜门、抽屉表面喷塑处理。

**（十二） 器械干燥台**

1、 尺寸（长×宽×台面高度/背板高度）:≥850×690×850/2040（mm）；

2、 主体结构：不锈钢台面、下柜体，带背板；

3、 产品组成：至少包含升降式PC罩1个、国产气枪1个；

4、 附件：至少包含不锈钢把手2只、柜门铰链2副；

5、 主体材质：国标S30408不锈钢；

6、 主材规格：板材及管材厚度≥1.0mm；

7、 表面处理：柜门表面喷塑处理。

**（十三） 工作台A**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥750×650×850（mm）；

2、 主体结构：至少包含不锈钢台面、上二抽、下二门，柜内有一层活动层板；

3、 附件：至少包含抽屉导轨4副、不锈钢把手8只、柜门铰链4副、插销组件1只；

4、 主体材质：国标S30408不锈钢；

5、 主材规格：板材及管材厚度≥1.0mm；

6、 表面处理：抽屉、柜门表面喷塑处理。

**（十四） 工作台B**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥750×650×850（mm）；

2、 主体结构：至少包含不锈钢台面、上四抽、下四门，柜内有一层活动层板；

3、 附件：至少包含抽屉导轨4副、不锈钢把手8只、柜门铰链4副、插销组件2只；

4、 主体材质：国标S30408不锈钢；

5、 主材规格：板材及管材厚度≥1.0mm；

6、 表面处理：抽屉、柜门表面喷塑处理。

**（十五） 包布车**

1、 尺寸（长×宽×高）:≥1300×400×1000（mm）；

2、 主体结构：三列、带卡环装置、整体电抛光处理；

3、 附件：至少包含万向轮4只（其中2只带刹车）、防撞圈4只；

4、 主体材质：国标S30408不锈钢；

5、 主材规格：管材厚度≥1.0mm。

**（十六） 耗材管理车**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥555×580×1620（mm）；

2、 主体结构：双侧、倾斜放置≥4只电抛光不锈钢篮筐（尺寸（长×宽×高）：≥575×280×265mm）、≥4只电抛光不锈钢斜口篮筐（尺寸（长×宽×前口高度/背部高度）：≥575×280×65/180（mm）；

▲3、 不锈钢篮筐：全圆弧及防震减音设计、不锈钢棒无断丝焊接及电抛光处理工艺。（投标人需提供相关证明文件）

4、 附件：至少包含万向轮4只（其中2只带刹车）、防撞圈4只；

5、 主体材质：国标S30408不锈钢；

6、 主材规格：管材厚度≥1.0mm。

**（十七） 多功能篮筐转运车**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥555×630×1620（mm）；

2、 主体结构：共2侧。单侧六层棒料可调层板；

3、 附件：至少包含万向轮4只（其中2只带刹车）、防撞圈4只；

4、 主体材质：国标S30408不锈钢；

5、 主材规格：管材厚度≥1.0mm。

**（十八） 篮筐推车**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥660×440×1600（mm）；

2、 主体结构：可放五层篮筐，带倾斜放置及锁定功能，整体电抛光处理；

3、 附件：至少包含万向轮4只（其中2只带刹车）、防撞圈4只；

4、 主体材质：国标S30408不锈钢；

5、 主材规格：管材厚度≥1.0mm。

**（十九） 室内网格转运车**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥800×500×1600（mm）；

2、 主体结构：共四层。三层棒料网格层板、底层为整板、整体电抛光处理；

3、 附件：至少包含万向轮4只（其中2只带刹车）、防撞角4只；

4、 主体材质：国标S30408不锈钢；

5、 主材规格：板材及管材厚度≥1.0mm。

**（二十） 手术圆凳**

1、 尺寸：≥φ350×500～700（mm）；

2、 主体结构：黑色橡塑凳面、不锈钢四腿弯管底架；

▲3、 旋转升降，丝杆内藏，连接处配有ABS防尘连接件、避免藏污纳垢，符合感控要求；具备限位锁定功能；防滑底角为斜面；（投标人需提供相关证明文件）

▲4、 通过机械安全测试：强度，疲劳，安全，非家用椅子要求：①、座位疲劳测试：通过座位加载力：≥1000N，测试次数≥20万次。测试结果：符合。②、座位冲击测试：通过跌落高度：≥300mm。测试结果：符合；（投标人需提供相关证明文件）

5、 底架材质：国标S30408不锈钢；

6、 主材规格：管材厚度≥1.0mm。

**（二十一） 组合调节型存放架**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥1200×500×2000（mm）；

▲2、 主体结构：拼装式（可在场地L型/U型任意组装，非固定焊接式工艺）、四块开孔层板，十一层间距可调、每层间距≥158mm。（投标人需提供相关证明文件）

3、 附件：调节脚≥4只；

▲4、 层板及支耳为数控加工一体成型，不可有锐角/断面/任何焊接点，承重≥150kg。（投标人需提供相关证明文件）

5、 管材连接安装位置无缝对接、非焊接处理、配有ABS连接件；

6、 主体材质：国标S30408不锈钢；

7、 主材规格：板材厚度≥1.5mm，管材厚度≥2.0mm。

**（二十二） 篮筐存放架**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥1240×470×1830（mm）；

2、 主体结构：单侧双列,可放篮筐（≥585×395×195mm）≥14只；

3、 底架材质：国标S30408不锈钢；

4、 主材规格：管材厚度≥1.0mm。

**（二十三） 灭菌篮筐**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥585×395×195（mm）；

2、 主体结构：不锈钢棒料制作、整体电抛光处理；

3、 主体材质：国标S304不锈钢。

**（二十四） 不锈钢洗手设施**

1、 尺寸（长×宽×台面高度/挡水板高度）：≥600×600×850/1400（mm）；

2、 主体结构：模压一次性成型不锈钢压花板台面、单槽；

2、 产品组成：感应水龙头≥1只；

3、 附件：至少包含不锈钢把手1只、柜门铰链1副；

4、 主体材质：国标S30408不锈钢；

5、 主材规格：板材厚度≥1.0mm。

**（二十五）不锈钢拖把池**

1、 尺寸（长×宽×台面高度/挡水板高度）：≥700×600×500/1400（mm）；

2、 主体结构：单槽；

3、 产品组成：混合水龙头≥1只；

4、 主体材质：国标S30408不锈钢；

5、 主材规格：板材厚度≥1.0mm。

**（二十六）移动式拖把存放架**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥1000×400×1600（mm）；

2、 主体结构：移动式,带接水功能，至少可挂5只拖把；

3、 附件：至少包含万向轮4只（其中2只带刹车）、防撞角4只；

4、 主体材质：国标S30408不锈钢；

5、 主材规格：板材及管材厚度≥1.0mm。

**（二十七）不锈钢洗手设施**

1、 尺寸（长×宽×台面高度/挡水板高度）：≥600×600×850/1400（mm）；

2、 主体结构：模压一次性成型不锈钢压花板台面、单槽；

3、 产品组成：感应水龙头≥1只；

4、 附件：至少包含不锈钢把手1只、柜门铰链1副；

5、 主体材质：国标S30408不锈钢；

6、 主材规格：板材厚度≥1.0mm。

**（二十八）挂壁式栏筐架（含篮筐）**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥600×300×300（mm）

2、 主体结构：配≥2根立柱，安装在墙上, ≥3个篮筐可以挂在立柱上；

3、 主体材质：国标S304不锈钢。

**（二十九）换鞋工作台**

1、 尺寸（长×宽×高）：≥1200×500×450（mm）

2、 主体结构：三层，顶层台面复合式、前后为斜面，下两层正反开口

3、 主体材质：国标S30408不锈钢；

4、 主材规格：板材厚度≥1.0mm。

**▲三、检测报告（以下所有要求，需提供第三方检验检测机构出具的具有CMA标识的检验（检测）报告）**

1、 材质：国标 S30408 不锈钢板材：符合 GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》标准规定中的检验检测项目：（1）C≤0.07%；（2）Cr：17.50~19.50%；（3）Ni：8.00~10.5%。

2、 材质：国标 S30408不锈钢圆管及方管：符合 GB/T6725-2017《冷弯型钢通用技术条件》标准规定中的检验检测项目：（1）C≤0.07%；（2）Cr：17.50~19.50%；（3）Ni：8.00~10.5%。

3、 材质：国标 S31603 不锈钢板材：符合 GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》标准规定中的检验检测项目：（1）C≤0.03%；（2）Cr16.00~18.00%；（3）Ni10.00~14.00%。

5、 材质：国标S30408不锈钢棒：符合GB/T1220-2007《不锈钢棒》标准规定中的检验检测项目：（1）C,%≤0.08；（2）Cr,%18.00~20.00；（3）Ni,%8.00~11.00。

6、 不锈钢把手：国标S30408不锈钢符合GB/T1220-2007《不锈钢棒》标准规定中的检验检测项目： Ni8.00~11.00%。

7、 不锈钢板材、方管、圆管表面处理：电抛光不锈钢板材、方管、圆管处理符合 GB/T 20016-2005 标准规定中的检验检测项目：

（1）耐湿热实验 24 小时（38℃ ,100%RH），无明显锈蚀现象；

（2）中性盐雾（NSS）实验24小时，无明显锈蚀现象；

（3）硫酸铜实验，无铜色沉积或铜色斑点；

（4）水浸泡试验（8个循环），无明显锈蚀现象。

8、 不锈钢棒表面处理：电抛光不锈钢棒处理符合 GB/T 20016-2005 标准规定中的检验检测项目：

（1）耐湿热实验 24 小时（38℃ ,100%RH），无明显锈蚀现象；

（2）中性盐雾（NSS）实验24小时，无明显锈蚀现象；

（3）硫酸铜实验，无铜色沉积或铜色斑点；

（4）水浸泡试验（8个循环），无明显锈蚀现象。

9、 导轨：符合 QB/T2454-2013《家具五金抽屉导轨》标准规定中的检验检测项目：

（1）过载测试：垂直向下静荷载、水平侧向静载荷、猛开、猛关

a）所有组件或连接件不断裂损坏；

b）通过触压证实，用于紧固的组件不松动；

c）所有零部件不影响正常运作的变形或磨损；

d）五金连接件不松动；

e）所有组件的功能不损害；

f）抽屉导轨及其组件不分离。

（2）功能试验

a）推力：当承重＜40kg，推力≤50N；

b）拉力：当承重＜40kg，拉力≤50N；

c）承重≥15kg，使用寿命≥60000 次循环。

（3）≥18h 耐腐蚀测试：

a）≤1.5mm 锈点≤20 点/dm²；

b）≥1.0mm 锈点≤5 点/dm²（距离边缘棱角 2mm 以内不计）。

10、 万向轮：符合 QB/T4765-2014《家具用脚轮》标准规定中的检验检测项目：

（1）滚动阻力：水平牵引力 F5≤15%F4；

（2）旋转阻力：水平牵引力 F7≤20%F6；

（3）静载荷性能：脚轮的轮径变形量≤3%，且脚轮的零部件不出现分离和松动， 脚轮的滚动，旋转和制动等功能不受到损伤。

11、 插销组件（由国标S30408不锈钢板材及国标S30408不锈钢板棒制作组成）：符合GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》和GB/T1220-2007《不锈钢棒》标准规定中的检验检测项目：

（1）C，%技术要求：≤0.07；

（2）Cr，%技术要求：17.50~19.50；

（3）Ni，%技术要求：8.00~10.50；

（4）C，%技术要求：≤0.08；

（5）Cr，%技术要求：18.00~20.00；

（6）Ni，%技术要求8.00~11.00

12、 铝制分隔片：符合 GB/T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》标准规定中的检验检测项目：（1）Si：0.20～0.6%；（2）Fe≤0.35%；（3）Cu≤0.10%；（4）Mn≤0.10%；（5）Mg0.45～0.9%；（6）Cr≤0.10%；（7）Zn≤0.10%（8）Ti≤0.10% 。

13、 台面操作软垫符合GB 6675.4-2014《玩具安全第4部分：特定元素的迁移》的八种可迁移元素最大限量要求标准规定中的检验检测项目：（1）Sb≤60mg/kg；（2）As≤25mg/kg；（3）Ba≤1000mg/kg；（4）Cd≤75mg/kg；（5）Cr≤60mg/kg；（6）Pb≤90mg/kg；（7）Hg≤60mg/kg；（8）Se≤500mg/kg。

14、 抽屉垫符合 GB 6675.4-2014《玩具安全第4部分：特定元素的迁移》的八种可迁移元素最大限量要求标准规定中的检验检测项目：（1）Sb≤60mg/kg；（2）As≤25mg/kg；（3）Ba≤1000mg/kg；（4）Cd≤75mg/kg；（5）Cr≤60mg/kg；（6）Pb≤90mg/kg；（7）Hg≤60mg/kg；（8）Se≤500mg/kg。

15、 金属喷塑符合GB/T 3325-2024 金属家具通用技术条件标准规定中的检验检测项目：

（1）硬度，检测要求：铅笔硬度H，应无塑性变形和/或内聚破坏;

（2）冲击强度，检测要求：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹;

（3）耐盐浴，检测要求：划道两侧3mm外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象;

（4）附着力/级，检测要求：2级或优于2级。

16、 单位污物车：需提供此产品推动时的噪声检测报告，检测限量值符合GB3096-2008《声环境质量标准》0类标准，昼间限值50dB(A)。

17、 平台推车：需提供此产品推动时的噪声检测报告，检测限量值符合GB3096-2008《声环境质量标准》0类标准，昼间限值50dB(A)。

18、 包布车：需提供此产品推动时的噪声检测报告，检测限量值符合GB3096-2008《声环境质量标准》0类标准，昼间限值50dB(A)。

19、 耗材管理车：需提供此产品推动时的噪声检测报告，检测限量值符合GB3096-2008《声环境质量标准》0类标准，昼间限值50dB(A)。

20、 篮筐推车：需提供此产品推动时的噪声检测报告，检测限量值符合GB3096-2008《声环境质量标准》0类标准，昼间限值50dB(A)。

21、 室内网格转运车：需提供此产品推动时的噪声检测报告，检测限量值符合GB3096-2008《声环境质量标准》0类标准，昼间限值50dB(A)。

**四、配置要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 数量（台） |
| 1 | 电脑工作台 | 2 |
| 2 | 收物台 | 1 |
| 3 | 手工清洗槽组（预洗、浸泡） | 1 |
| 4 | 手工清洗槽组（漂洗、落地超声背板） | 1 |
| 5 | 手工清洗槽组（漂洗、终末漂洗） | 1 |
| 6 | 分类工作台 | 2 |
| 7 | 器械/敷料存放架（移动圆管式） | 5 |
| 8 | 单位污物车 | 1 |
| 9 | 平台推车 | 4 |
| 10 | 器械检查打包工作站 | 3 |
| 11 | 纸塑包装工作站 | 2 |
| 12 | 器械干燥台 | 1 |
| 13 | 工作台A | 1 |
| 14 | 工作台B | 1 |
| 15 | 包布车 | 2 |
| 16 | 耗材管理车 | 1 |
| 17 | 多功能篮筐转运车 | 2 |
| 18 | 篮筐推车 | 4 |
| 19 | 室内网格转运车 | 3 |
| 20 | 手术圆凳 | 15 |
| 21 | 组合调节型存放架 | 12 |
| 22 | 篮筐存放架 | 6 |
| 23 | 灭菌篮筐 | 84 |
| 24 | 不锈钢洗手设施 | 2 |
| 25 | 不锈钢拖把池 | 2 |
| 26 | 移动式拖把存放架 | 2 |
| 27 | 不锈钢洗手设施 | 2 |
| 28 | 挂壁式栏筐架（含篮筐） | 2 |
| 29 | 换鞋工作台 | 2 |

**四、售后服务要求**

1、响应时间：2小时内维修响应，8小时内到达现场，24小时内排除故障或提供应急措施。其他无法迅速解决的问题应提供与该设备相同的备用机，在一周内解决或提出明确解决方案。

2、维保内容与价格：质保期后仅收取零配件费用，免收人工费及差旅费。

3、备品备件供货价格：零配件供应年限不少于10年，提供重要零配件（包括但不限于万向轮、导轨、铰链等）的报价清单，价格有效期不少于3年。

**五、伴随服务要求**

1、安装：投标人免费负责送货至医院指定地点，免费安排卸货及安装。

2、调试：免费调试，直至设备正常运行。在货物到达使用单位后，投标人应在7天内派工程技术人员到达现场，在招标人技术人员在场的情况下开箱清点货物，组织安装、调试，并承担因此发生的一切费用。

3、提供技术援助：提供相关技术资料，对用户进行仪器的技术原理，操作，数据处理，基本维护等培训服务。

4、培训：免费提供培训，直至用户完全掌握设备，并对用户的维修人员提供全方位培训。提供免费的技术咨询且无期限限制。

5、验收方案：设备安装、调试、培训后，经过双方确认现场运行，设备的各项性能指标均能达到招标要求的，按照院方规定签署设备验收文件。

**六、最高限价：人民币93.66万元**

**七、资格条件**

（1）具有合法经营资质的独立法人、其他组织；

（2）为投标货物制造厂家，或具备合法代理资质的经营销售企业；

（3）在参加采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

（4）自开展经营活动以来，未有过行贿犯罪记录；

（5）未被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单。

（6）本项目不接受联合体投标。